

rotork[®]

Controls

Seria IQ



Instrukcje bezpiecznego użytkowania, montażu,
podstawowego programowania i konserwacji

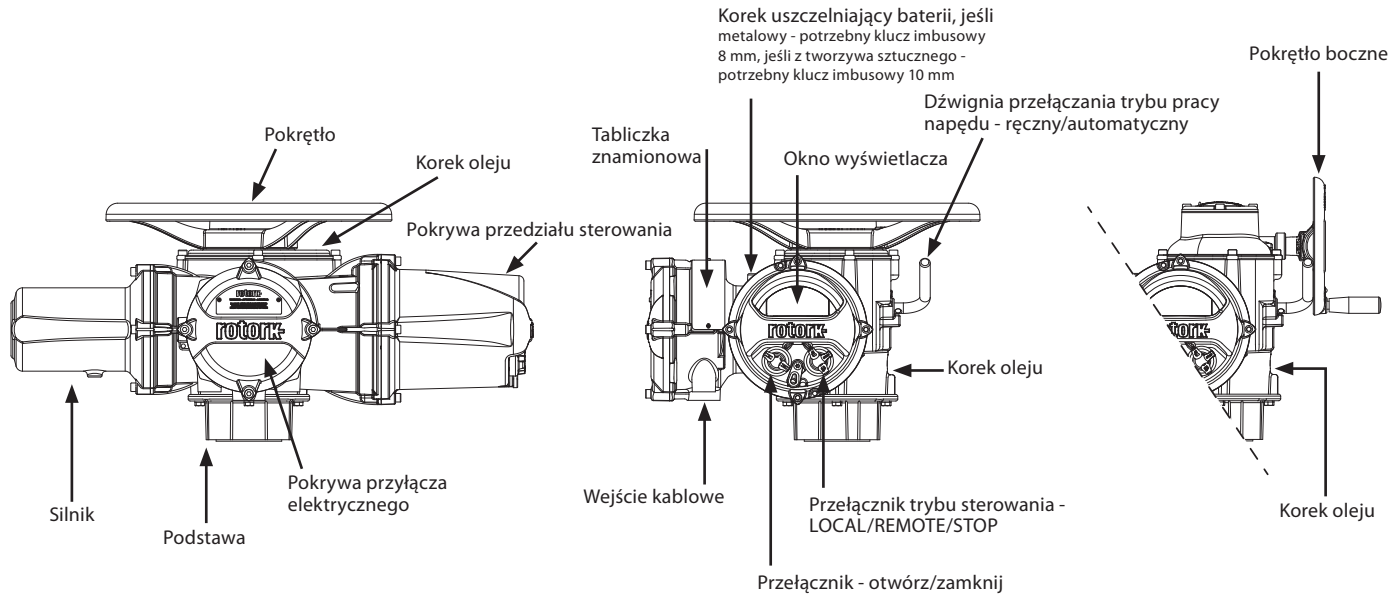
⚠ Ten podręcznik zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa. Proszę go uważnie przeczytać i zrozumieć przed przystąpieniem do montażu, uruchomienia lub konserwacji urządzenia.

PUB002-039-15
Data wydania 03/18



1. Wstęp

1.1 Identyfikacja części składowych napędu



1.2 Narzędzie konfiguracyjne Rotork

Narzędzie Rotork *Bluetooth*® Setting Tool Pro (BTST) stanowi połączenie starszych technologii komunikacyjnych, takich jak IR i IrDA, z nową technologią komunikacji bezprzewodowej – *Bluetooth*®. Oznacza to zachowanie obsługi standardów IR / IrDA w starszych produktach Rotork (aby dowiedzieć się więcej na temat wykorzystania w technologii IR, należy zapoznać się z publikacjami PUB002-003 i PUB002-004).

Narzędzie można połączyć z urządzeniami wykonawczymi z obsługą technologii bezprzewodowej Rotork *Bluetooth*® oraz odpowiednim oprogramowaniem, co umożliwia konfigurowanie i wykonywanie zadań. Zadania to konfigurowalne zbiory instrukcji przewidzianych do wykonania przez narzędzie w odniesieniu do urządzenia wykonawczego, co obejmuje m.in. pobieranie plików konfiguracyjnych oraz informacji z rejestratorów przemysłowych, a także wczytywanie istniejących konfiguracji do urządzenia wykonawczego. Za pośrednictwem oprogramowania Insight2 w narzędziu można programować różne zadania.



Rotork *Bluetooth*® Setting Tool Pro

Specyfikacja

Obudowa:

Wykonana zgodnie z normą IEC 60529 (IP54).

Narzędzie zostało wykonane zgodnie z następującymi normami:

ATEX II 1 G, Ex ia IIC T4 Ga

IECEx – Ex ia IIC T4 Ga

USA – FM Int Safe Klasa I, Dział 1, Grupa A, B, C i D, T4

Kanada – CSA Exia Int Safe, Klasa I, Dział 1, Grupa A, B, C i D, T4

Zakres temperatur otoczenia:

Tot. = od -30 °C do +50 °C

Zasięg roboczy:

Podczerwień: 0,75 m

Bluetooth®: 10 m

Materiały obudowy:

blenda poliwęglanu i ABS, poliwęglan i guma silikonowa

Instrukcje dotyczące bezpieczeństwa wyboru, montażu, eksploatacji, konserwacji i naprawy

1. Narzędzie może być użytkowane wyłącznie w strefach zagrożenia (atmosferze wybuchowej) dozwolonych zgodnie z podanymi wyżej (a także w tylnej części narzędzia) specyfikacjami klasyfikacji urządzenia, klasy temperatury oraz zakresu temperatury otoczenia.

2. Przed umieszczeniem narzędzia w strefie zagrożenia wybuchem wymagane jest przeprowadzenie poniższych kontroli:

a. Należy sprawdzić działanie narzędzia poprzez upewnienie się, że po wciśnięciu dowolnego przycisku zapala się czerwona lub zielona dioda zlokalizowana w okienku lub pod przyciskiem „Enter”. Niezapalenie się diody może świadczyć o problemie z prawidłowym działaniem narzędzia. Wymagane jest przeprowadzenie kontroli lub wymiany baterii zgodnie z procedurą opisaną w punkcie 6.

b. Jeżeli narzędzie ma mieć kontakt ze żrącymi substancjami (np. rozpuszczalnikami, które mogą reagować z polimerami), na użytkownika spoczywa odpowiedzialność za podjęcie środków bezpieczeństwa (np. regularnych kontroli w ramach rutynowych przeglądów lub ustalenie odporności obudowy na działanie określonych związków chemicznych) w celu zminimalizowania potencjalnych skutków takiego oddziaływania i uniknięcia uszczerbku dla poziomu ochrony.

3. Przed uruchomieniem urządzenia wykonawczego bardzo ważne jest sprawdzenie kompatybilności jego ustawień z wymogami zaworów, procesów i układu sterującego.

4. Nie jest konieczne przeprowadzenie żadnych dodatkowych regulacji.

5. Zgodnie z obowiązującymi zasadami prowadzenia prac co 3 miesiące wymagane jest przeprowadzenie przeglądu narzędzia. Przegląd taki powinien zostać przeprowadzony przez odpowiednio wyszkolony personel w bezpiecznym (wolnym od zagrożenia wybuchem), suchym miejscu.

6. Zgodnie z zasadami dopuszczenia narzędzia do pracy w strefie zagrożenia wybuchem oraz zaleceniami producentów kompatybilnych baterii wymagane jest przestrzeganie poniższych zasad bezpieczeństwa:

- Przeglądy lub wymiany baterii muszą być przeprowadzane w miejscach bezpiecznych (wolnych od zagrożenia wybuchem).
- Jeżeli spodziewana jest co najmniej trzymiesięczna przerwa w eksploatacji narzędzia, konieczne jest usunięcie z niego baterii.
- Rozładowane baterie należy niezwłocznie usuwać z narzędzia, aby uniknąć ewentualnych uszkodzeń.
- Co trzy miesiące należy przeprowadzać kontrolę komory baterii pod kątem ewentualnych wycieków elektrolitu. Jeżeli doszło do wycieku elektrolitu, należy zaprzestać eksploatacji narzędzia.

e. Do narzędzia BTST można stosować wyłącznie zatwierdzone baterie alkaliczno-manganowe lub cynkowo-manganowe typu AAA:

- Duracell: Procell MN2400
- Energizer: E92

f. Należy zawsze wymieniać wszystkie cztery baterie w tym samym czasie. Należy zawsze stosować cztery nieużywane baterie tego samego zatwierdzonego producenta i typu oraz z tą samą datą ważności

g. Upewnić się, że baterie są montowane z odpowiednią biegunowością. Biegunowość baterii (+) jest podana na wewnętrznej stronie przedziału na baterie w BTST.

7. Narzędzie BTST nie zawiera żadnych innych części wymienianych przez użytkownika i nie może być przez niego naprawiane. W przypadku gdy BTST jest wadliwe lub wymaga naprawy, nie wolno go używać.

1.3 Wprowadzenie

W tej instrukcji zamieszczono opis:

- Ręcznej i elektrycznej (lokalnej/zdalnej) obsługi.
- Przygotowania i montażu napędu na zaworze.
- Podstawowego rozruchu.
- Konserwacji.

Patrz publikacja PUB002-047 dotycząca napraw, remontu kapitalnego i części zamiennych.

Patrz publikacja PUB002-040 odnośnie instrukcji programowania funkcji pomocniczych.

Programatora Rotork *Bluetooth®* Setting Tool Pro można bezpiecznie używać do uzyskania dostępu do procedur konfiguracji, nieinwazyjnego nastawiania momentu obrotowego, wartości granicznych położenia i wszystkich innych funkcji sterowania i sygnalizacji, nawet w strefach niebezpiecznych. Napęd IQ umożliwia wykonywanie uruchomienia i regulacji zarówno przy wyłączonym jak i włączonym zasilaniu napędu.

Napęd wyposażony w Programator (Setting Tool) jest oznakowany żółtą etykietą na pokrywie przyłącza elektrycznego.

Więcej informacji o IQ, Insight2 i innych napędach Rotork na stronie www.rotork.com.

2. Zdrowie i bezpieczeństwo

Podręcznik ten został opracowany, aby ułatwić użytkownikowi urządzenia montaż, obsługę, regulację i kontrolę napędów do zaworów z serii Rotork IQ. Tylko kompetentne, z racji swego wykształcenia lub doświadczenia, osoby mogą montować, konserwować i naprawiać napędy Rotork.

Nie wolno używać części zamiennych do urządzeń wykonawczych innych niż dostarczone lub wskazane przez Rotork.

Podjęte prace muszą być prowadzone zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w niniejszym i wszelkich innych odnośnych podręcznikach.

Eksplatacja urządzenia wykonawczego niezgodnie z zasadami zamieszczonymi w niniejszym podręczniku oraz każdym innym podręczniku Rotork może spowodować uszkodzek dla poziomu ochrony, jaką zapewnia urządzenie wykonawcze.

Użytkownik oraz osoby korzystające z urządzenia powinny być świadome swojej odpowiedzialności wynikającej z przepisów prawa w obszarze bezpieczeństwa i higieny pracy.

W przypadku wykorzystania urządzeń wykonawczych serii IQ w połączeniu z innym sprzętem wymagane jest uwzględnienie ewentualnych dodatkowych źródeł zagrożenia.

Na życzenie możliwe jest otrzymanie

dodatkowych wskazówek na temat bezpieczeństwa eksploatacji urządzeń wykonawczych Rotork serii IQ.

Prace związane z instalacją, konserwacją i eksploatacją urządzeń wykonawczych powinny być prowadzone zgodnie z postanowieniami odnośnych krajowych przepisów dotyczących bezpieczeństwa użytkownika sprzętu.

Wielka Brytania: wymagane jest uwzględnienie przepisów ustawy dotyczącej urządzeń elektrycznych w miejscu pracy z 1989 r. oraz wskazówek zamieszczonych w odnośnym wydaniu normy IEE w zakresie okablowania.

Użytkownik powinien także być w pełni świadomy swoich obowiązków wynikających z ustawy dotyczącej bezpieczeństwa i higieny pracy z 1974 r.

USA: wymagane jest uwzględnienie normy NFPA70, National Electrical Code®.

Prace związane z montażem mechanicznym powinny być prowadzone zgodnie z instrukcjami zamieszczonymi w niniejszym podręczniku oraz wytycznymi odnośnych norm, np. British Standard Codes of Practice.

Jeżeli na tabliczce znamionowej urządzenia wykonawczego widnieje informacja o możliwości eksploatacji w strefach zagrożenia wybuchem, wówczas dopuszczalne jest wprowadzenie urządzenia wyłącznie w strefach 1, 21, 2, 22 (lub obszarach 1 bądź 2, klasa I bądź II).

Urządzenie nie powinno być użytkowane w strefach zagrożenia wybuchem, w których temperatura zapłonu nie przekracza 135°C, jeżeli na tabliczce znamionowej nie wskazano dopuszczenia do eksploatacji w miejscach o niższej temperaturze zapłonu.

Urządzenie może być użytkowane wyłącznie w strefach zagrożenia wybuchem zgodnych z wymienionymi na tabliczce znamionowej dozwolonymi grupami gazów i pyłów.

Prace związane z montażem, konserwacją oraz eksploatacją urządzenia wykonawczego powinny być prowadzone zgodnie z zasadami prowadzenia prac dla danej strefy zagrożenia wybuchem.

Przeglądy i naprawy mogą być wykonywane wyłącznie pod warunkiem, że prace mogą być prowadzone zgodnie z zasadami prowadzenia prac dla danej strefy zagrożenia wybuchem.

Zabronione jest wprowadzanie jakichkolwiek modyfikacji w obrębie konstrukcji urządzenia wykonawczego, ponieważ może to spowodować unieważnienie świadectwa dopuszczenia do eksploatacji w strefie zagrożenia wybuchem.

Dostęp do przewodów pozostających pod napięciem w strefie zagrożenia wybuchem jest zabroniony, jeżeli nie wydano specjalnego pozwolenia na prace w takich warunkach. W każdej innej sytuacji naprawy i przeglądy można przeprowadzać dopiero po odłączeniu zasilania i przeniesieniu

urządzenia wykonawczego do strefy wolnej od zagrożenia wybuchem.

⚠ OSTRZEŻENIE: Wysokość serwisowa

Dopuszczalna wysokość montażu urządzenia wykonawczego podlega ograniczeniu do 2000 m zgodnie z normą IEC61010-1 (wymogi bezpieczeństwa dla elektrycznych urządzeń pomiarowych, kontrolnych i laboratoryjnych).

⚠ OSTRZEŻENIE: Temperatura silnika

W normalnych warunkach eksploatacyjnych powierzchnia obudowy silnika urządzenia wykonawczego może rozgrzewać się do temperatury powyżej 60°C.

⚠ OSTRZEŻENIE: Temperatura powierzchni

Monter/użytkownik powinien upewnić się, że na temperaturę powierzchni urządzenia wykonawczego nie oddziałują zewnętrzne źródła ciepła/zimna (np. zawory/przewody cieczy roboczych).

⚠ OSTRZEŻENIE: Obejście termostatu

Jeżeli urządzenie wykonawcze zostało skonfigurowane z obejściem termostatu silnika, dochodzi do unieważnienia świadectwa dopuszczenia do eksploatacji w strefie zagrożenia wybuchem.

W trakcie korzystania z takiej konfiguracji występują dodatkowe zagrożenia ze strony instalacji elektrycznej.

Użytkownik powinien zastosować wszelkie niezbędne dodatkowe środki bezpieczeństwa.

⚠ OSTRZEŻENIE: Materiały obudowy

Napędy z serii IQ są wykonane ze stopu aluminium z elementami mocowania ze stali nierdzewnej, a podstawy są wykonane z żeliwa.

Wziernik w pokrywie jest wykonany ze szkła hartowanego osadzonego na dwuskładnikowym cemencie silikonowym a korek przedziału baterii jest wykonany albo ze stali nierdzewnej albo z PPS (polisarczek fenylenu).

Użytkownik musi zagwarantować, że środowisko ani żaden materiał otaczający napęd nie wpłynie na zmniejszenie bezpieczeństwa jego użytkowania lub jego ochrony. Tam gdzie to wymagane, użytkownik musi zagwarantować odpowiednie zabezpieczenie napędu przed oddziaływaniem otaczającego go środowiska.

⚠ OSTRZEŻENIE: Ręczna obsługa napędu

Odnosnie obsługi napędów elektrycznych Rotorka za pomocą pokrętkła ręcznego, patrz rozdział 4.1.

⚠ OSTRZEŻENIE: Napęd może być uruchamiany i pracować, gdy włączone jest zdalne sterowanie. Ta operacja będzie niezależna od statusu sygnału zdalnego sterowania i konfiguracji napędu.

2.1 Napędy certyfikowane wg ATEX/IECEx

Warunki specjalne

Ten napęd może być montowany jedynie w lokalizacjach, w których ryzyko uderzenia w szybkę wziernika jest niskie.

To urządzenie ma kilka zewnętrznych, niemetalowych części włącznie z powłoką ochronną. Aby zapobiec nagromadzeniu ładunku elektrostatycznego, powierzchnia może być czyszczona jedynie wilgotną ściereczką.

OSTRZEŻENIE: Elementy mocowania obudowy zewnętrznej

Elementy mocowania obudowy są wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku A480, z wyjątkiem niżej wyspecyfikowanych wielkości napędów i z niżej przedstawionymi oznaczeniami na tabliczce znamionowej. W tych przypadkach elementy mocowania pokrywy przyłącza elektrycznego są wykonane ze stali węglowej w gatunku 12.9. W przypadku wątpliwości należy sprawdzić gatunek oznaczony na danym elemencie mocowania lub skontaktować się z Rotork.

Wielkości napędów: IQ/IQM/QS 20 i 35 lub IQ/IQM 25

Ex d IIB T4 Gb (-30 °C do +70 °C)

Ex d IIB T4 Gb (-40 °C do +70 °C)

Ex d IIB T4 Gb (-50 °C do +40 °C)

Numer certyfikatu: SIRA 12 ATEX1123X lub IECEx SIR 12.0047X

Wielkości napędów: IQ/IQM 20 i 25 lub IQS20.

Model: IQ3FM - Przeciwwybuchowy, Klasa I, Dział 1 Grupa B, C, D

Dopuszczenie FM.

3. Magazynowanie

Jeśli napęd nie może być zamontowany natychmiast, należy go przechowywać w suchym miejscu do momentu podłączenia przewodów.

Jeśli napęd musi być zamontowany, lecz nie może być podłączony, zalecamy, aby zamontowane na czas transportu korki plastikowe wpustów kablowych zastąpić korkami metalowymi uszczelnionymi taśmą teflonową.

Podwójne uszczelnienie Rotork doskonale zabezpiecza wewnętrzne komponenty elektryczne, jeśli jest utrzymane w stanie nienaruszonym.

Aby uruchomić napęd IQ, nie trzeba usuwać żadnych pokryw przedziałów elektrycznych. Rotork nie ponosi odpowiedzialności za szkody powstałe w miejscu instalacji po zdjęciu obudów.

Każdy napęd Rotork jest dokładnie testowany przed opuszczeniem fabryki, aby zagwarantować wieloletnią, bezawaryjną eksploatację, pod warunkiem, że jest prawidłowo uruchomiony, zamontowany i uszczelniony.

4. Obsługa napędu IQ

4.1 Ręczna obsługa napędu

⚠ OSTRZEŻENIE:

Podczas ręcznej obsługi napędu elektrycznego Rotork, w żadnym przypadku nie wolno używać jakichkolwiek dodatkowych przyrządów takich jak klucze z przedłużkami, aby przyłożyć więcej siły przy otwieraniu lub zamykaniu zaworu, gdyż może to spowodować uszkodzenie zaworu i/lub napędu lub zakleszczenie zaworu w pozycji zamkniętej/otwartej.

Podczas zaszprzęglania napędu do pracy ręcznej zabronione jest przytrzymywanie koła ręką i w jakikolwiek inny sposób. Należy też trzymać się w największej możliwej odległości od koła. Napędy, które sterują zaworem np. przez przedłużki wałków mogą być poddane siłom skrętnym wałka, które mogą spowodować obrót pokręteł w trakcie zaszprzęglania.

⚠ Aby włączyć napęd ręczny, należy ustawić dźwignię wyboru trybu pracy Hand/Auto (tryb ręczny/automatyczny) do pozycji "Hand" i obrócić pokręteł, aby włączyć sprzęgło. Teraz można zwolnić dźwignię, która wróci do swego początkowego położenia. Pokręteł pozostanie sprzęgnięte dopóki napęd nie zostanie uruchomiony elektrycznie. Wtedy pokręteł zostanie automatycznie rozłączone i napęd zostanie przełączony sterowanie elektryczne.

Jeśli na obiekcie wymagana jest blokada, dźwignia "Hand/Auto" może być zablokowana w dowolnej pozycji kłódką z pałkiem o średnicy do 6,5mm.

Zablokowanie dźwigni w położeniu "Hand" rozłącza możliwość elektrycznej pracy napędu.

4.2 Napęd elektryczny

Sprawdzić czy napięcie zasilania odpowiada napięciu podanemu na tabliczce znamionowej. Włączyć zasilanie elektryczne. Nie ma potrzeby sprawdzania kierunku obrotów silnika.

⚠ Elektrycznie bez sprawdzenia jego ustawień pilotem Bluetooth Setting Tool. (patrz rozdział 8).

Wybór funkcji Local/Stop/Remote (obsługa lokalna/stop/zdalna).

Czerwony przełącznik udostępni funkcję lokalnego albo zdalnego sterowania i można go zablokować w dowolnej pozycji kłódką z pałkiem o średnicy do 6,5mm.

Gdy przełącznik jest zablokowany w położeniu Local lub Remote, funkcja Stop w położeniu wciąż dostępna. Przełącznik można zablokować także w położeniu Stop, aby nie dopuścić do elektrycznego uruchomienia przez funkcję Local lub Remote.

Sterowanie lokalne

Gdy czerwony przełącznik jest ustawiony w pozycji Local (obróć w kierunku lewoskrętnym), to usytuowanym w pobliżu czarnym pokręteł można wybrać funkcję Open (otwórz) lub Close (zamknij).



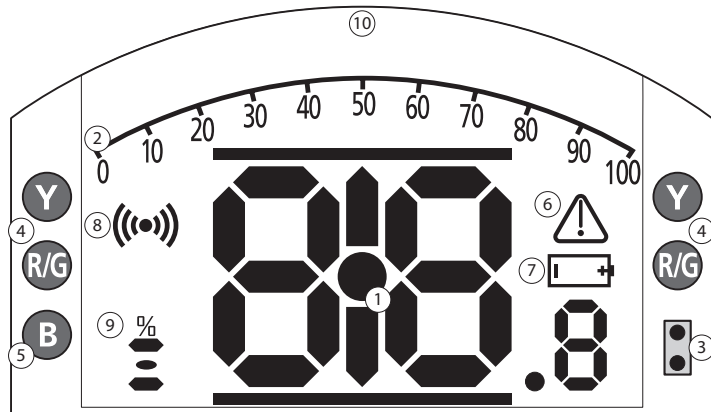
Rysunek 4.2.1 obsługa lokalna IQ3

Aby wybrać funkcję stop należy przekręcić czerwone pokręteł w kierunku prawoskrętnym.

Sterowanie zdalne

Obrócić przełącznik czerwony do pozycji Remote (kierunek prawoskrętny), co umożliwi uruchomienie napędu przez sygnały sterujące. Lokalna funkcja Stop może być wciąż używana poprzez przekręcenie czerwonego pokręteł w kierunku lewoskrętnym.

4.3 Wyświetlacz – wskazania lokalne



DIODY SYGNALIZACYJNE: R= CZERWONA, G = ZIELONA, Y = ŻÓŁTA, B = NIEBIESKA

Rysunek 4.3.1 Wyświetlacz segmentowy

1. Wyświetlanie położenia

To główny segment wyświetlacza dla wskazania położenia i momentu obrotowego, z dokładnością do jednego miejsca dziesiątego.

2. Skala analogowa

Skala 0-100% jest używana, gdy wybrano analogowy ekran podstawowy momentu obrotowego (% wartości znamionowej) lub położenia (% położenia w odniesieniu do żądanej nastawy). Patrz rozdział, paragraf 4.4.

3. Nadajnik/odbiorNIK podczerwieni

Używane w przyrządach do programowania starszej generacji oraz do inicjacji połączenia wymiany danych bezprzewodową technologią *Bluetooth*®.

4. Diody LED pozycyjne

Diody LED pozycyjne obejmują dwie diody LED żółte - dla wskazania położenia pośredniego oraz dwie diody dwukolorowe LED (zielona/czerwona) dla sygnalizacji końca drogi/przesuwu.

5. Dioda LED sygnalizacji *Bluetooth*®

Dioda o podwójnej intensywności świecenia, sygnalizująca aktywne połączenie bezprzewodową technologią *Bluetooth*®.

6. Symbol alarmu

Ten symbol będzie wyświetlany dla alarmów zaworu, sterowania i napędu. Oprócz sygnalizacji alarmu, w wierszu powyżej głównego wyświetlenia, znajduje się tekst opisowy usterki.

7. Symbol alarmu baterii

Ten symbol będzie wyświetlany, gdy wykryty zostanie stan niskiego poziomu naładowania lub rozładowania baterii. W wierszu tekstowym będzie wyświetlany komunikat "Battery low" (niski poziom naładowania baterii) lub "Discharged" (bateria rozładowana).

8. Symbol podczerwieni

Ten symbol pulsuje podczas aktywności komunikacyjnej przyrządu nastawczego. Diody LED pulsują również wtedy, kiedy przyciski są naciskane.

9. Symbol sygnalizacji procentowej wartości otwarcia zaworu

Ten symbol będzie wyświetlany, gdy wyświetlana jest liczbowo wielkość otwarcia zaworu, np. 57,3.

10. Wyświetlacz matrycowy

Wyświetlacz wysokiej rozdzielczości 168 x 132 piksele do wyświetlania menu programowania i wykresów rejestratora danych.

Gdy aktywna jest funkcja wyświetlania położenia, wyświetlane są także status i aktywne alarmy.

Monitor ciekłokrystaliczny LCD składa się z dwóch warstw: wyświetlacza głównego segmentu i wyświetlacza matrycowego. Wyświetlacze mają architekturę podwójnego stosu tak, by każdy z nich mógł obrazować różne informacje. Taka architektura umożliwia także kombinację obydwu wyświetleń w celu zwiększenia elastyczności funkcji.

Jeśli wyświetlacz jest pod napięciem, to jest podświetlany światłem białym, aby stworzyć najlepszy kontrast obrazowania we wszystkich warunkach oświetlenia. Dla dodatkowej sygnalizacji położenia na każdym boku wyświetlacza ekranowego zamontowane są diody LED, dla pozycji Closed (zamknięty) - dioda zielona, dla położenia Mid-travel (położenie pośrednie) - dioda żółta i dla położenia Open (otwarty) - dioda czerwona. Kolory diód mogą być konfigurowane w menu ustawień lub na życzenie przy składaniu zamówienia.



4.4 Wyświetlacz - wybór ekranu podstawowego

Wyświetlacz napędu może być nastawiany na wyświetlanie dowolnego z poniżej wyspecyfikowanych ekranów podstawowych:

- Wskazanie położenia
- Wskazanie położenia i cyfrowe wskazanie momentu obrotowego
- Wskazanie położenia i analogowe wskazanie momentu obrotowego
- Wskazanie położenia i nastawy sterowania

Domyślnym ekranem podstawowym jest ekran wskazywania położenia. Ekran podstawowe wskazują aktualne warunki mierzone przez napęd po włączeniu zasilania. Gdy zasilanie elektryczne jest wyłączone, wtedy wyświetlacz jest zasilany przez baterię i obrazuje wyłącznie wskazanie położenia. Wymagane ekrany podstawowe mogą być ustawiane przez użytkownika jako ekrany trwałe lub jako ekrany tymczasowe dla analizy funkcjonowania zaworu i napędu.

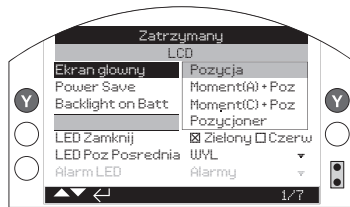
Tymczasowy ekran podstawowy.

Klawiszami strzałkowymi przyszyk do programowania (patrz 8.1)  lub  przewijać listę dostępnych ekranów podstawowych, aż do pojawienia się żadanego ekranu. Wybrany ekran będzie wyświetlany przez około pięć minut po wydaniu ostatniego polecenia przez programator lub do momentu wyłączenia zasilania.

Trwały ekran podstawowy.

Korzystając z programatora (patrz 8.1) połączyć się z napędem.

Z menu **Nastawy** wybrać funkcje **Wskazania**, **WyświetlLokalny**. Z dostępnych ustawień wybrać **Ekran główny**. Wpisać hasło, jeśli jest wymagane (patrz paragraf 8.2), wybrać ekran podstawowy **Ekran główny**, a z listy rozwijanej do dołu wybrać żądany **Ekran główny** do stałego wyświetlania:



Rysunek 4.4.1 Wybór ekranu podstawowego

Pozycja - wyświetlanie domyślnej wartości położenia zaworu,

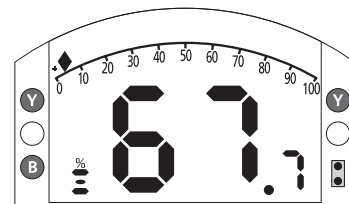
Moment (A) + Poz - położenie z analogowym wskazaniem momentu obrotowego.

Moment (D) + Poz - położenie z cyfrowym wskazaniem momentu obrotowego.

Pozycjoner - Sygnał zadany i aktualna pozycja. Raz wybrany, nastawiony ekran będzie aktywny jako trwały ekran podstawowy, patrz rysunki 4.4.2 do 4.4.5.



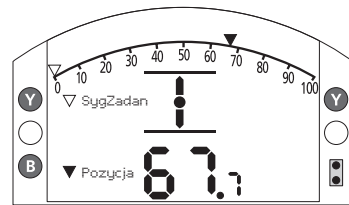
Rysunek 4.4.2 Położenie



Rysunek 4.4.4 Moment obrotowy (analogowy) + położenie



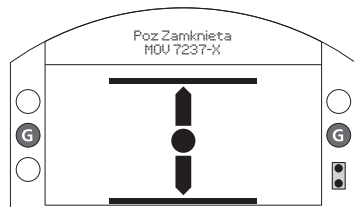
Rysunek 4.4.3 Moment obrotowy (cyfrowy) + położenie



Rysunek 4.4.5 Nastawnik

4.5 Wyświetlenie wskazania statusu - droga/przesunięcie

Wyświetlacz IQ zapewnia wskazanie statusu w czasie rzeczywistym. Górny wiersz obszaru tekstu jest zarezerwowany dla wskazania statusu drogi/przesunięcia. Na rysunku 4.5.1 pokazano przykład statusu drogi przy nastawieniu wartości granicznej zamknięcia (**Close Limit**).



Rysunek 4.5.1

4.6 Wyświetlenie wskazania statusu - sterowanie

Dolny wiersz obszaru tekstu jest zarezerwowany dla wskazania statusu sterowania i jest wyświetlany przez około 2 sekundy po wybraniu trybu sterowania lub sygnału. Na rysunku 4.6.1 pokazano przykład statusu **Sterowanie Zdalne**.



Rysunek 4.6.1

4.7 Wyświetlenie sygnalizacji alarmu

Napęd IQ wyświetla sygnalizację/wskazania alarmu zarówno w formie tekstowej jak i symboli alarmowych.

Są dwa rodzaje symboli alarmowych:

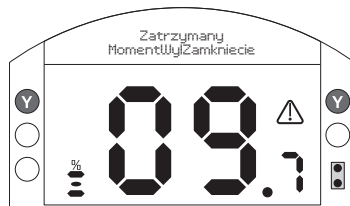
Alarm ogólny:



Alarm baterii:



Wyświetleniu symbolu alarmu ogólnego będzie towarzyszył tekst w dolnym wierszu wskazujący konkretny alarm lub w przypadku, gdy jest więcej alarmów, każdy alarm będzie wyświetlany sekwencyjnie. Na rysunku 4.7.1 przedstawiono przykład statusu: **MomentWylZamkniecie** (zadziałał samoczynny wyłącznik momentu obrotowego).



Rysunek 4.7.1

4.8 Alarm baterii



Rysunek 4.8.1

Napęd sprawdza poziom baterii co godzinę. Symbol alarmu baterii jest wyświetlany, gdy napęd wykryje niski poziom baterii i wyświetla komunikat **NiskiStanBat**. Jeśli bateria nie jest założona lub jest wyczerpana, wyświetlany jest komunikat **BateriaRozładowana**.

Gdy wyświetlany jest alarm niskiego poziomu naładowania baterii lub rozładowania, baterię należy natychmiast wymienić. Niezwykle ważne jest zamontowanie odpowiedniego typu baterii, aby zachować certyfikację napędu. Szczegóły patrz rozdział 9.

Po wymianie baterii będzie wyświetlany symbol alarmu baterii, aż do następnego sprawdzenia, co może potrwać nie dłużej niż jedną godzinę. Włączenie zasilania, wymusi sprawdzenie baterii i skasuje alarm.

5. Przygotowanie tulei napędowej

5.1 Wszystkie modele podstawowe napędu IQ, typ A i typ Z3

Obrócić napęd na bok, wykręcić śruby imbusowe mocujące płytę ustalającą (1) na płycie oporowej i wyciągnąć tuleję napędową (2) wraz z zespołem łożyska oporowego (3). W modelach IQ10 do 35 są dwie śruby, w modelach IQ40 do 95 - F25 jest 8 śrub, a w modelach F30 jest 10 śrub. Przed obróbką tulei napędowej należy zdemontować łożysko oporowe. Napędy IQ10 do IQ 18 mają łożysko oporowe zamknięte, ulokowane na tulei napędowej i ustalone przez pierścień dzielony (4) i sprężynujący pierścień zabezpieczający (5).

W napędach IQ 20 do 95 bieżnia łożyska oporowego wewnątrz stalowej obudowy łożyska jest osadzona na tulei napędowej i ustalana przez pierścień dzielony (4) i sprężynujący pierścień zabezpieczający (5). łożysko jest uszczelnione w swej obudowie przez pierścienie uszczelniające o-ring umieszczone na tulei napędowej i przez pierścień dystansowy łożyska (6).

⚠ OSTRZEŻENIE: Pozostawienie zespołu łożyska i pierścieni uszczelniających o-ring w tulei napędowej przed rozpoczęciem obróbki może spowodować uszkodzenie łożyska.



Rysunek 5.1.1

Demontaż zespołu łożyska z tulei napędowej dla wszystkich wielkości napędu

Zlokalizować sprężynujący pierścień zabezpieczający (5) i zdemontować go odpowiednim narzędziem. Zdjąć pierścień dzielony (4), patrz rysunek 5.1.1. Ściągnąć łożysko (3) z tulei napędowej (2).

Uwaga: W modelach IQ20 do 95 należy zdemontować dodatkowy pierścień dystansowy (6) i pierścienie uszczelniające o-ring.

Komponenty ustalające łożysk i tulei napędowej muszą być przechowywane w bezpiecznym, czystym miejscu. Pierścień dzielony (4) należy przechowywać jako spawaną parę.

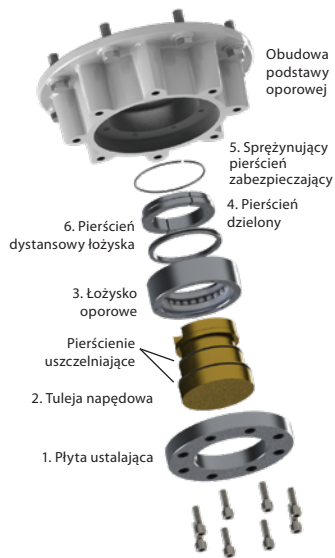
Wykonać obróbkę tulei napędowej (2), aby ją dopasować do trzpienia zaworu, pozostawiając odpowiednio duży luz na gwincie śruby dla zwojów gwintu trzpienia wznoszącego.



Rysunek 5.1.2 Zespół podstawy F10



Rysunek 5.1.3 Zespół podstawy F14 i F16



Rysunek 5.1.4 Zespół podstawy F25 i F30

Zespół podstawy F25 i F30

⚠ OSTRZEŻENIE: Przed ponownym zamontowaniem należy wyczyścić i nasmarować tuleję napędową i pierścienie uszczelniające o-ring, w przeciwnym wypadku mogą ulec uszkodzeniu.

Usunąć cały zużyty smar i opiłki z tulei napędowej (2) i sprawdzić czy pierścienie uszczelniające nie są uszkodzone oraz czy są czyste i nasmarowane (odnośnie typowych smarów, proszę przeczytać rozdział 11, Masa i wymiary).

Na tuleję napędową (2) nasunąć zespół łożyska (3) i sprawdzić czy jest dosunięty do zgrubienia /występu tulei napędowej. W modelach IQ20 do IQ95 na zespół łożyska zamontować pierścienie dystansowy (6) pamiętając o zamontowaniu i nasmarowaniu pierścieni uszczelniających O-ring. Nasmarować i zamontować spasowany jako para pierścieni dzielony (4) i sprężynujący pierścienie zabezpieczający (5).

Nasmarować i zamontować zespół łożyska tulei napędowej do obudowy podstawy oporowej napędu pamiętając, aby rowki w tulei napędowej były ułożone w zaczepach/zabierakach drążonego wałka zdawczego. Ponownie zamontować płytę ustalającą (1) i zabezpieczyć śrubami imbusowymi. W modelach IQ40 do IQ95 śruby podstawy ustalającej dokręcić poniższymi wartościami momentu obrotowego:

Podstawa F25/FA25 - 8 śrub imbusowych M12:
89 Nm / 65 funtów na stopę.

Podstawa F30/FA30 - 10 śrub imbusowych M16:
218 Nm / 160 funtów na stopę.

5.2 Podstawa nieoporowa, typ B

Wszystkie wielkości napędów

Odkręcić śruby imbusowe, mocujące płytę podstawy do skrzynki przekładniowej i usunąć płytę.

Teraz widoczna jest tuleja napędowa i jej spinacz/zacisk ustalający. Płyty są różne dla różnych wielkości napędu, patrz rysunek 5.2.1.



Rysunek 5.2.1



Rysunek 5.2.2

Demontaż podstaw typu B3 i B4

Zewnętrznymi szczypcami do sprężynujących pierścieni zabezpieczających, rozszerzyć sprężynujący pierścień, wciągając go jednocześnie na tuleję napędową. Tuleja napędowa odłączy się od kolumny środkowej napędu mając sprężynujący pierścień zabezpieczający ułożony w jego żłobku, rysunek 5.2.2.

Demontaż podstaw typu B1

Procedura demontażu i ponownego montażu tulei napędowej typu B1 jest identyczna jak dla typu B3 i B4 z tym, że sprężynujący pierścień zabezpieczający jest zastąpiony specjalnym wykonaniem pierścienia. Sprężyna działa w taki sam sposób jak sprężynujący pierścień zabezpieczający w B3 i B4, lecz jest rozciągana szczypcami z wydłużonymi ramionami. Patrz rys. 5.2.3.



Rysunek 5.2.3

6. Montaż napędu

⚠ **Masę napędu podano w rozdziale 11: Masa i Wymiary.**

Przed zamontowaniem napędu należy upewnić się czy zawór jest zabezpieczony, ponieważ połączony zespół może być niestabilny w górnej części.

Napęd należy podnieść mechanicznym podnośnikiem i certyfikowanymi pasami, jak pokazano na rysunku 6.2.1 dla wałków pionowych zaworu i na rysunku 6.2.2 dla wałków poziomych zaworu.

Podnoszenie napędu, szczególnie podczas montażu, powinno być zawsze prowadzone przez wyszkolony i doświadczony personel.

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Napęd powinien być w pełni podparty aż do momentu pełnego połączenia z zaworem i zamocowania do kołnierza zaworu.

Do zaworu musi być zamocowany odpowiedni kołnierz montażowy, spełniający wymagania normy ISO 5210 lub normy amerykańskiej MSS SP101. Mocowanie (elementy złączne) napędu do zaworu muszą spełniać wymagania specyfikacji materiałowej ISO Class 8.8, umowna granica plastyczności 628 N/mm².

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Rury osłonowe IQ. Rury osłonowe nie dostarczone przez firmę Rotork powinny być zaprojektowane w taki sposób, by nie przekraczały obydwu mas i parametrów momentowych wymienionych w rozdziale 11: Masa i wymiary.

⚠ **OSTRZEŻENIE:** Połączonego zespołu napędu z zaworem nie podnosić za napęd. Zespół napęd + zawór zawsze należy podnosić zaczepiając za zawór.

W kwestii podnoszenia należy indywidualnie ocenić każdy zespół.

⚠ **OSTRZEŻENIE:** W przypadku odwróconego montażu urządzenia wykonawczego (podstawą do góry) wymagane jest zwiększenie ilości oleju w celu zapewnienia odpowiedniego smarowania.



Rysunek 6.2.1



Rysunek 6.2.2

6.1 Zawory z trzpieniem wznoszącym, montowane od góry

Montaż napędu i podstawy jako połączonego zespołu - wszystkie wielkości.

W podstawę oporową zamontować, w sposób uprzednio opisany, obrobioną tuleję napędową, opuścić napęd na gwintowany trzpień zaworu, włączyć sterowanie ręczne (HAND) i obracać pokrętło ręczne w kierunku otwierania, aby zażębić tuleję napędową z trzpieniem. Kontynuować obracanie do momentu osadzenia napędu na kołnierzu zaworu. Wykonać jeszcze dwa obroty, zamontować śruby mocujące i dokręcić mocno do wymaganego momentu obrotowego, wymienionego w tabeli B.

Montaż podstawy oporowej do napędu zaworu

W podstawę oporową zamontować, w sposób uprzednio opisany, obrobioną tuleję napędową. Zdemonstrować podstawę oporową z napędu, umieścić ją na gwintowanym trzpieniu zaworu skierowaną wyżłobionym końcem do góry i obracać w kierunku otwierania, aby zażębić gwint. Kontynuować obracanie, aż podstawa będzie mocno osadzona na kołnierzu zaworu. Wstawić śruby mocujące, ale nie dokręcać w tej fazie. Opuścić napęd na podstawę oporową i obracać kompletny napęd, aż zabieraki na wałku zdawczym napędu zażębią się z tulejką napędową.

Teraz kołnierz napędu powinien leżeć w tej samej płaszczyźnie co podstawa.

Kontynuować obracanie napędu aż do wyosiowania otworów mocujących. Dostarczonymi śrubami zamocować napęd do podstawy oporowej i dokręcić wymagany momentem obrotowym, specyfikacja w Tabeli A.

Otworzyć zawór o dwa obroty i mocno dokręcić do kołnierza zaworu podanym momentem obrotowym, specyfikacja w Tabeli B.



Rysunek 6.1.1

Wielkość	Moment obrotowy ($\pm 10\%$)	
	Nm	fundy na stopę
M8	13.8	9.8
M12	45.9	33.8
M16	101	74

Rysunek 6.1.2 Tabela A

Jednostki angielskie	Moment obrotowy	
	Nm	fundy na stopę
1/4	12.1	9
5/16	24.3	17.9
3/8	42.3	31.2
7/16	67	49.4
1/2	103.2	76.1
9/16	147.4	108.7
5/8	205.3	151.4
3/4	363.6	268.1
7/8	585	431.5
1	877.3	647.1
Jednostki metryczne	Moment obrotowy	
	Nm	fundy na stopę
M5	6.2	4.6
M6	10.8	7.9
M8	26.1	19.3
M10	51.6	38
M12	89.2	65.8
M16	219.8	162.1
M20	430.5	317.5
M24	736.8	543.4

Rysunek 6.1.3 Tabela B

6.2 Zawór ze skrzynką przekładniową - mocowanie boczne

Sprawdzić czy kołnierze montażowe są pod kąta prostymi do wałka wejściowego i czy tuleja napędowa jest spasowana z wałkiem i klinem z odpowiednim zacpieniem osiowym/wzdłużnym. Włączyć tryb HAND (ręczny) i podnieść napęd do wałka wejściowego i pokręcać pokrętłem ręcznym, aby wyosiować klin i rowek klinowy. Dokręcić śruby mocujące momentem obrotowym wymienionym w tabeli B.

6.3 Zawory z trzpieniem niewznoszącym - montaż od góry

Postępować jak przy mocowaniu bocznym, z tym, że gdy opór jest przejmowany przez napęd, wtedy nakrętka oporowa musi być montowana powyżej tulei napędowej i mocno dokręcona.

6.4 Uszczelnianie pokrętła ręcznego

Sprawdzić czy nasadka i pierścienie uszczelniające są prawidłowo zamontowane, aby nie dopuścić do przedostawania się wilgoci do środka kolumny napędu. W zaworach ze wznoszącymi trzpieniami można zamontować rurę ochronną trzpienia uszczelnioną O-ring i przymocowaną śrubami imbusowymi.



Rysunek 6.4.1



Rysunek 6.4.2

6.5 Napędy modułacyjne IQM

Napędy z serii IQM są przystosowane do pracy modułacyjnej aż do 1200 startów na godzinę.

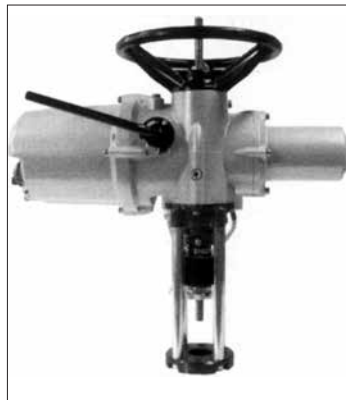
Napędy IQM są wyposażone standardowo w dynamiczne urządzenie hamujące. Jeśli mechaniczne przejście napędu i zaworu poza nastawione graniczne położenie okaże się nadmierne dla precyzyjnego sterowania, wtedy zadziała hamulec. Gdy uruchomione jest dynamiczne hamowanie, zwiększa się temperatura silnika i dlatego może okazać się konieczna redukcja liczby startów, aby nie dopuścić do wyłączenia silnika przez termostat.

Napędy z serii IQM uruchamia się identycznie jak standardowe IQ - opis w rozdziale 8.

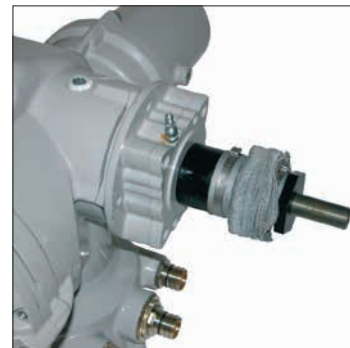
6.6 Napędy liniowe IQL i IQML

Napęd liniowy IQL i IQML składa się z zespołu śruby pociągowej przyłączonego do podstawy napędu, aby zapewnić liniowy skok na wyjściu o wartości pomiędzy 8 mm (minimum) i 110 mm (maksimum).

Napęd IQL/IQML może być dostarczany z lub bez przystawki do montażu jarzma. Przystawka składa się z 4 kolumn i kołnierza bazowego do montażu na zaworze.



Rysunek 6.6.1 Napęd IQML z jarzmem



Rysunek 6.6.2 Napęd IQML bez jarzma

6.7 Napędy IQL i IQML - regulacja skoku przesuwu liniowego

Mając napęd zamontowany na zaworze, lecz wciąż jeszcze z odłączonym napędem liniowym, należy sprawdzić czy zawór jest całkowicie zamknięty (dolne położenie).

Z ręcznego pokręta napędu zdjąć rurową osłonę, zlokalizować regulator dolnego zderzaka/stopu na liniowym napędzie i dwoma płaskimi kluczami maszynowymi poluzować przeciwnakrętkę. Wkręcić przeciwnakrętkę i rurowy zderzak dolny, (obroty w kierunku przeciwnym do kierunku ruchu wskazówek zegara) do końca gwintu.



Rysunek 6.7.1

Obracać pokrętkę ręcznego napędu w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara, napęd liniowy przesunie się w dół w kierunku wrzeczona zaworu

i zaprzęgli się z wrzeczkiem.

Wkręcać rurowy zderzak dolny (obroty w kierunku zgodnym z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) do napędu, aż dojdzie on do mechanicznego zderzaka. Jeśli zawór należy docisnąć do gniazda poprzez działanie momentu obrotowego (TORQUE ACTION) należy cofnąć (obroty w kierunku lewoskrętnym) dolny zderzak o jedną trzecią obrotu (równoważnik 1mm), nakręcić nakrętkę na rurowy dolny zderzak i dokręcić dwoma płaskimi kluczami maszynowymi /zablokować/. Na liniowym zespole napędowym nie ma teraz wyznaczonej pozycji górnego zderzaka UP STOP - położenie to wyznacza zderzak mechaniczny w zaworze. Ponownie zamontować rurową osłonę na pokrętkę ręczną sprawdzając równocześnie czy jest zamontowany pierścień uszczelniający O-ring.

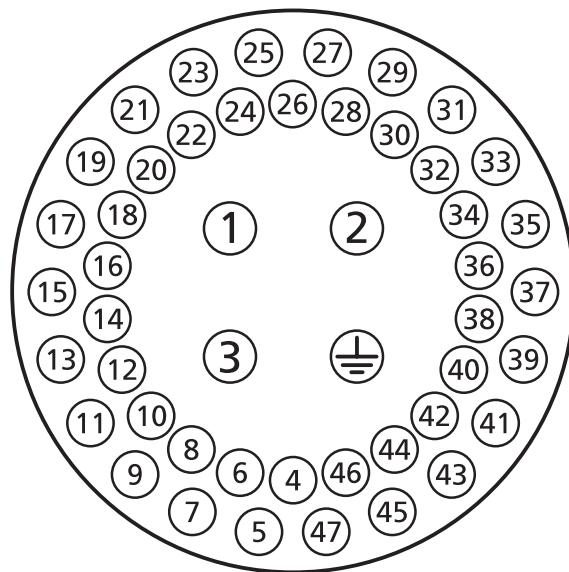
Napęd liniowy jest wstępnie wypełniony smarem uniwersalnym MULTIS MS2 pod wysokim ciśnieniem. Należy używać tego lub innego gatunku smaru stałego wysokotemperaturowego.

Smarowniczka jest usytuowana w podstawie napędu do smarowania śruby pociągowej.

Okresowo, zależnie od obciążenia eksploatacyjnego i temperatury, wtloczyć smar w ilości odpowiadającej dwóm skokom smarownicy tłokowej.

7. Podłączanie przewodów elektrycznych

7.1 Układ bloku zaciskowego



Rysunek 7.1.1 Numery zacisków odpowiadają przyłączom przedstawionym na schemacie instalacji elektrycznej urządzenia wykonawczego.

⚠ OSTRZEŻENIE: Przed zdjęciem pokrywy napędu bezwzględnie wyłączyć wszystkie systemy zasilania elektrycznego.

Sprawdzić czy napięcie zasilania jest zgodne z parametrami podanymi na tabliczce znamionowej.

W instalacji przyłączeniowej napędu musi być zamontowany wyłącznik ręczny lub wyłącznik automatyczny. Wyłącznik ręczny lub wyłącznik automatyczny musi być zamontowany możliwie najbliżej napędu i musi być oznakowany w sposób wskazujący, że jest to urządzenie rozłączające dla tego konkretnego napędu. Napęd musi być chroniony zabezpieczeniami o wartościach zgodnych z podanymi w PUB 002-018 (napędy zasilane prądem trójfazowym) i PUB 002-019 (napędy zasilane prądem jednofazowym).

⚠ OSTRZEŻENIE:

Napędy przeznaczone do zastosowania przy napięciach międzyfazowych wyższych niż 600V nie mogą być używane w systemach zasilania o zmiennym napięciu lub w systemach z uziemieniem fazowym, gdzie mogą występować napięcia między fazą, a uziemieniem przekraczające 600V.

Kable zasilające muszą odznaczać się odpowiednią do wymogów instalacji wytrzymałością mechaniczną oraz muszą być ekranowane zgodnie z wymogami kompatybilności elektromagnetycznej

urządzenia wykonawczego.

Dopuszczalne jest zastosowanie kabli zbrojonych lub ekranowanych bądź też kabli prowadzonych w kanałach.

7.2 Podłączenia uziemienia/masy

Występ z otworem o średnicy 6,5 mm jest nadlany przy wejściu kablowym do podłączenia, za pomocą śruby i nakrętki, zewnętrznej ochronnej taśmy uziemiającej. Istnieje także wewnętrzne podłączenie uziemienia, jednak nie może być używane jako jedyne ochronne podłączenie uziemienia.

7.3 Demontaż pokrywy przyłącza elektrycznego

Kluczem imbusowym 6 mm poluzować równomiernie cztery śruby mocujące. Nie wolno podważać pokrywy śrubokrętem, gdyż można uszkodzić pierścień uszczelniający O-ring i rowek tłumienia płomienia na certyfikowanym urządzeniu ATEX.



Rysunek 7.3.1



Rysunek 7.3.2 Strefa zacisków urządzenia wykonawczego i narzędzie Bluetooth Setting Tool Pro (umieszczone oddzielnie w opakowaniu transportowym).

Narzędzie konfiguracyjne Bluetooth Rotork zostało zapakowane oddzielnie. Urządzenie wykonawcze opatrzone jest żółtą etykietą na opakowaniu transportowym.

Karta kodowa okablowania zamocowana na pokrywie jest specyficzna dla konkretnego napędu i nie może być wykorzystywana do jakiegokolwiek innego napędu. W razie wątpliwości proszę sprawdzić numer fabryczny na karcie kodowej i na napędzie.

Plastikowy woreczek w przedziale podłączenia zawiera:

- Śruby i podkładki podłączeniowe
- Zapasowy pierścień (o-ring) uszczelniający pokrywę
- Schemat okablowania
- Instrukcję



UWAGA: CZERWONE PLASTIKOWE KORKI W WEJŚCIACH KABLOWYCH SĄ ZAMONTOWANE TYLKO NA CZAS TRANSPORTU. W CELU DŁUGOTRWALEGO ZABEZPIECZENIA NALEŻY ZAMONTOWAĆ ODPOWIEDNIE KORKI METALOWE.

ATTENZIONE: I TAPPI IN PLASTICA ROSSA PER L'ENTRATA CAVI SONO SOLO TEMPORANEI. PER UNA PROTEZIONE PERMANENTE PREGO SOSTITUIRLI CON APPOSITI TAPPI METALLICI.

ATENCION: LOS TAPONES ROJOS DE PLASTICO EN LAS ENTRADAS DE CABLE SON UNICAMENTE PARA TRANSPORTE. PARA PROTECCION PERMANENTE COLOCAR TAPONES METALICOS APROPIADOS.

ACHTUNG: DIE ROTEN PLASTIKSTOPFEN SIND NUR FÜR DEN TRANSPORT GEEIGNET. FÜR DAVERHAFTEN SCHUTZ SIND DIESE GEGEN GEEIGNETE BLINDSTOPFEN AUSZÜTAUSCHEN.

ATTENTION: LES BOUCHONS PLASTIQUES ASSURENT UNE PROTECTION TEMPORAIRE. POUR UNE PROTECTION DEFINITIVE UTILISER DES BOUCHONS METALLIQUES.

注意：コンジット口の赤色プラグは、輸送用を目的としたプラグです。
長期に渡る保護の場合、適切なメタルプラグをご使用ください。

注意：接线端红色塑料封口仅为运输途中使用。
长期正常保护时请用金属封口。

주의: 배선인입구의 빨간색 플라스틱 플러그는 오직 임시용입니다.
오래 보관하기 위해서는 규격에 맞는 금속 플러그를 사용하십시오.



7.4 Wejście kablowe

W strefach zagrożonych wybuchem mogą być używane jedynie certyfikowane dławnice kablowe lub przepusty. Wejścia kablowe w napędzie mają gwint M25 x 1,5p lub M40 x 1,5p.

W lokalizacjach zagrożonych wybuchem, w wejściu kablowym może być używany tylko jeden certyfikowany przeciwwybuchowo gwintowany adapter/prześciowka.



Rysunek 7.4.1



Rysunek 7.4.2

Usunąć, zamontowaną na czas transportu, plastikową zaślepkę. Przygotować wejścia kablowe odpowiednio do typu i wymiarów kabla.

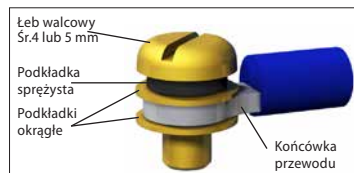
Sprawdzić czy gwintowane elementy pośredniczące adaptery, dławnice kablowe lub przepusty są szczelne i całkowicie wodoodporne. Zaślepić nieużywane wejścia kablowe gwintowanymi korkami ze stali bądź mosiądzu. W strefach niebezpiecznych, w wejściach kablowych mogą być używane wyłącznie odpowiednie, certyfikowane korki zaślepiające bez stosowania gwintowanych elementów pośredniczących.

7.5 Podłączenie do zacisków

Podłączone przewody są zakończone okrągłymi lub widełkowymi końcówkami (wymagane metody, patrz obudowy dla klasy ochrony Ex "e" - poniżej) i mocowane dostarczonymi śrubami z łbem walcowym/ z nacięciem/, 4 mm (sterowanie i sygnalizacja), 5mm (zasilanie).

Tabliczki zostały zabezpieczone za pomocą dostarczonych śrub z łbem soczewkowym o grubości 4 mm (sterowanie i wskazania) oraz 5 mm (zasilanie).

⚠ Aby zagwarantować solidne elektryczne połączenia, wymagany jest montaż podkładek w sposób pokazany na rysunku 7.4.1. Zlekceważenie tego wymogu może spowodować poluzowanie styku lub nie przyleganie śruby do końcówki przewodu. Podkładki sprężyste muszą być ściśnięte. Momenty obrotowe dokręcania śrub nie mogą przekraczać 1,5 Nm.



Rysunek 7.5.1

⚠ W celu zapewnienia zgodności z certyfikatem Ex e, przewody podłączane pod zaciski oznaczone numerami 1 - 3 i uziemienie muszą być wyposażone w końcówki kablowe typu AMP160292, a przewody podłączane pod zaciski oznaczone numerami 4 - 47 muszą być wyposażone w końcówki kablowe typu AMP 34148.

Funkcje zacisków zidentyfikowano na schemacie okablowania wewnątrz pokrywy przyłącza elektrycznego. Sprawdź czy napięcie zasilania jest takie samo jak to określone na tabliczce znamionowej napędu.

Zdjąć osłonę listwy zaciskowej zasilania. Podłączyć przewody i nałożyć osłonę. Kiedy wszystkie podłączenia zostaną wykonane, upewnić się, że schemat oprzewodowania został umieszczony w przedziale podłączenia.

⚠ **OSTRZEŻENIE:** okablowanie może osiągnąć temperaturę 80°C przy temperaturze otoczenia 70°C. W celu zachowania bezpieczeństwa ten sam poziom napięcia należy podłączyć do wszystkich zacisków urządzenia wykonawczego, zdalnych zacisków wejściowych i cyfrowych zacisków wejścia/wyjścia (jeśli dotyczy).

Wszystkie zewnętrzne obwody muszą mieć izolację odpowiednią do danego napięcia znamionowego przy jednoczesnym zachowaniu zgodności z przepisami krajowymi i obowiązującymi regulacjami.

7.6 Ponowny montaż pokrywy przyłącza elektrycznego

Przed ponownym zamontowaniem pokrywy przyłącza elektrycznego sprawdzić, czy pierścień uszczelniający (o-ring) i połączenie sworzniowe są w dobrym stanie i odpowiednio nasmarowane.

8. Uruchomienie - podstawowe nastawienia

Wszystkie nastawienia napędu, dane rejestratora danych i dane zarządzania napędami są dostępne za pośrednictwem programatora Rotork *Bluetooth*® Setting Tool Pro. Dostępne są również dane statusu i alarmu oprócz tych wyświetlanych na ekranie podstawowym.

NIE WOLNO ZDEJMOWAĆ POKRYWY STEROWANIA; ŻADNE KONFIGUROWALNE PRZEZ UŻYTKOWNIKA NASTAWIENIA NIE SĄ DOSTĘPNE W TYM PRZEDZIALE STERUJĄCYM. POKRYWA STEROWANIA JEST ZAPLOMBOWANA ETYKIETĄ JAKOŚCI, KTÓREJ PRZERWANIE POWODUJE UNIEWAŻNIENIE GWARANCJI.

W tej instrukcji podano szczegółowo podstawowe ustawienia, które muszą być wprowadzone przed uruchomieniem napędu.

NIEDOPUSZCZALNE JEST ELEKTRYCZNE ZASILANIE NAPĘDU PRZED WPROWADZENIEM I SPRAWDZENIEM PODSTAWOWYCH NASTAWIENI.

Podstawowe nastawy napędu wpływają na pracę zaworu. Jeśli dostarczony jest napęd wraz z zaworem, możliwe że producent lub dostawca zaworu wprowadził te podstawowe nastawy.

⚠ Nastawy i praca napędu muszą być zweryfikowane przy podłączonym zasilaniu elektrycznym i przeprowadzonym teście funkcjonalnym napędzanego zaworu.

W TEJ INSTRUKCJI ZAMIESZCZONO JEDYNE ZASADY WPROWADZANIA PODSTAWOWYCH NASTAWIENI.

Informacje o nastawieniach sterowania i sygnalizacji oraz diagnostyce podano w instrukcji PUB002-040.

8.1 Połączenie z napędem

Poniżej przestawiono programator Rotork Setting Tool wykorzystujący bezprzewodową technologię *Bluetooth*[®] (Rotork Setting Tool Pro BTST). Charakteryzuje się jasnymi kolorami klawiszy i jasnym uszczelnieniem pomiędzy górną i dolną częścią obudowy.

Programator podczerwieni ma żółte klawisze i żółte uszczelnienie pomiędzy częściami obudowy.




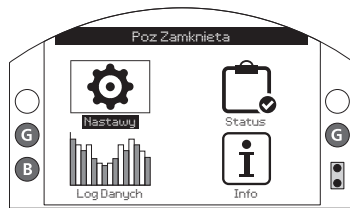
Programator Rotork *Bluetooth*[®] Setting Tool Pro wraz z klawiszami nawigacyjnymi i klawiszami konfiguracyjnymi jest przedstawiony na rysunku poniżej.



Połączenie z napędem za pośrednictwem *Bluetooth*



Fabryczne zabezpieczenie nastawione w napędzie dla połączenia w systemie *Bluetooth* jest inicjowane przez rozkaz podczerwieni. Oznacza to, że użytkownik musi być w pobliżu i bezpośrednio w linii prostej w stosunku do odbiornika podczerwieni napędu.

Należy skierować programator na okienko wyświetlacza napędu z odległości do 0,25m i nacisnąć klawisz . Ekran zmieni się na ekran menu głównego.



Rysunek 8.1.1

Programator w ciągu 5 sekund, dzięki technologii *Bluetooth*, automatycznie połączy się z napędem, co będzie sygnalizowane niebieskim podświetleniem na programatorze i w okienku wyświetlacza napędu. Gdy programator połączy się z napędem, można go używać bez konieczności trzymania go w pozycji skierowanej na okienko wyświetlacza napędu.

Połączenie *Bluetooth* będzie utrzymywane w trakcie wprowadzania komend przez klawisze programatora. Gdy przez sześć kolejnych minut nie będzie aktywowana żadna komenda z klawiszy programatora, połączenie *Bluetooth* zostanie przerwane i zgasną niebieskie diody na wyświetlaczu i programatorze. Aby ręcznie przerwać połączenie *Bluetooth* w dowolnym momencie, należy równocześnie nacisnąć klawisze i  .

8.2 Bezpieczeństwo - hasło

Fabrycznie ustawiony poziom bezpieczeństwa dla połączenia z napędem to inicjacja systemu *Bluetooth* promieniami podczerwieni. Ta procedura wymaga, aby użytkownik znajdował się w odległości 0,25m i na wprost odbiornika umiejscowionego na wyświetlaczu. Instrukcję łączenia z napędem podano w paragrafie 8.1.

Wszystkie nastawienia napędu można przeglądać, gdy napęd jest w trybie sterowania Local, Stop lub Remote.

Aby zmienić nastawienie napędu, napęd musi być ustawiony na tryb sterowania Local lub Stop i musi zostać wpisane prawidłowe hasło.

Jeśli wybrana jest funkcja Remote i wybrane jest nastawienie, wyświetli się ostrzeżenie, jak na rysunku 8.2.1 poniżej.

(Nastawienia nie mogą być zmieniane w ustawieniu pokrętle na sterowanie zdalne):



Rysunek 8.2.1

Gdy napęd jest w trybie Local lub Stop i zostanie wybrana jakkolwiek funkcja, wtedy wyświetli się ekran Hasła, (wpisz hasło):



Rysunek 8.2.2

Wyświetlane jest fabrycznie nastawione hasło ROTORK i podświetlony jest klawisz OK.

Nacisnąć klawisz .

Ekran nastawień będzie znowu wyświetlany. Przykład poniżej ilustruje procedurę **Nastawy – Krancowka – UstawNaZamkniecie** - i podświetloną funkcję **Wylacznik**:



Rysunek 8.2.3



Aby wybrać, należy nacisnąć klawisz .

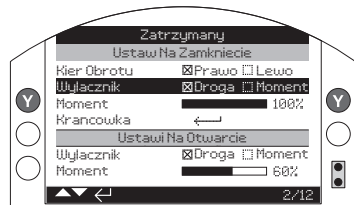
Wtedy będzie podświetlona funkcja i opcja, bądź zakres nastawienia.




Rysunek 8.2.4

Jeśli użytkownik nie chce zmieniać wartości funkcji, należy nacisnąć przycisk powrotu /back button/, aby wyjść z ekranu bez zmieniania wartości.

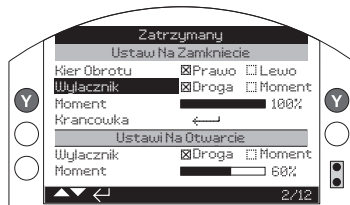
Aby zmienić wartość nastawienia na żądaną, należy używać klawiszy strzałkowych  lub . Przykład poniżej ilustruje działanie związane z zamykaniem, gdy wybrana jest opcja **Moment**.



Rysunek 8.2.5

Aby wybrać, należy nacisnąć klawisz .

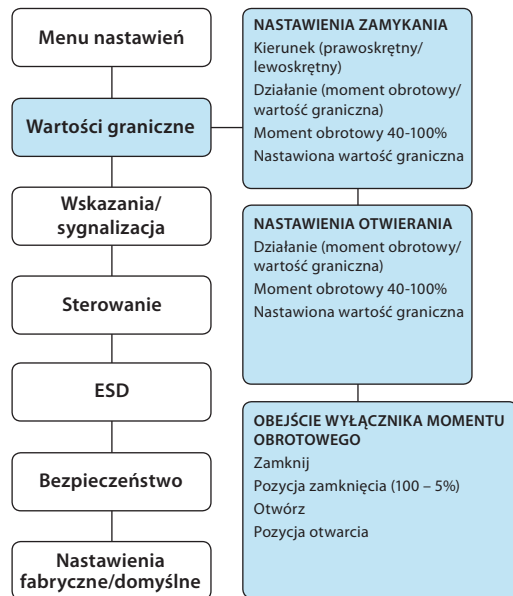
Podświetlenie powróci tylko do nazwy funkcji, a jej zapamiętana wartość nastawienia będzie wyświetlana:



Rysunek 8.2.6

Hasło będzie wymagane przy pierwszym wyborze funkcji. Raz poprawnie wprowadzone nie będzie wymagane ponownie przez cały czas trwania połączenia programatora z napędem. Inne funkcje, zgodnie z potrzebami mogą być nastawiane.

8.3 Menu podstawowych nastawień

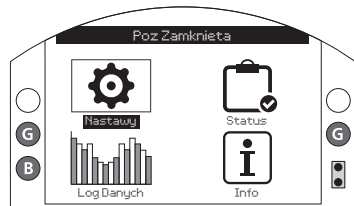


8.4 Podstawowe nastawienia - wartości graniczne

⚠ **Nastawienia i działanie muszą być zweryfikowane przy zasilaniu elektrycznym i przez test funkcjonalny napędzanego zaworu.**

Połączyć programator z napędem w sposób opisany w paragrafie 8.1. W ekranie podstawowym wyświetlania położenia nacisnąć klawisz . Wyświetli się menu główne.

Klawiszami strzałkowym przejść do Nastawy i nacisnąć klawisz .



Rysunek 8.4.1

Wyświetli się menu nastawień:

Nastawy
Krancowka
Wskazania
Sterowanie
ESD
Ochrona
Domyslne

Klawiszami strzałkowymi przejść do funkcji Limits /wartości graniczne/ i nacisnąć klawisz .

Pierwsze wybrane zmiany nastawienia będą wymagały wpisania hasła - patrz paragraf 8.2.

Nastawienia wartości granicznych są przedstawione poniżej wraz z wartościami domyślnymi:





Krancowka	
Ustaw Na Zamknięcie	
1 / 15	Kierunek <input checked="" type="checkbox"/> Prawo <input type="checkbox"/> Lewo
2 / 15	Wylacznik <input checked="" type="checkbox"/> Droga <input type="checkbox"/> Moment
3 / 15	Moment 40%
4 / 15	Krancowka
Ustawi Na Otwarcie	
5 / 15	Wylacznik <input checked="" type="checkbox"/> Droga <input type="checkbox"/> Moment
6 / 15	Moment 40%
7 / 15	Krancowka
8 / 15	Obroty 25
9 / 15	Pozycja 95.0
10 / 15	
Bypass	
11 / 15	OtwieraSie <input type="checkbox"/> WL X <input checked="" type="checkbox"/> WYL
12 / 15	Zakres Obejscia 10%
13 / 15	Zamyka sie <input type="checkbox"/> WL X <input checked="" type="checkbox"/> WYL
14 / 15	Zakres Obejscia 90%
15 / 15	
1 / 15	

Podświetlona jest funkcja Close Direction /kierunek zamykania/ (1/15). Klawiszami przemieszczać się pomiędzy funkcjami. Funkcje będą kolejno podświetlane. Puste ustawienia tylko dla IQT.

8.5 Nastawienia zamykania


1 / 15. Kierunek zamykania

Ta funkcja /KierObrotu/ nastawia kierunek wymagany dla zamknięcia zaworu. W celu ustalenia kierunku zamykania należy ręcznie ustawić napęd i zawór.





Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Close Direction (kierunek zamykania). Klawiszami  lub  sprawdzić wymagane nastawienie. Nacisnąć klawisz , aby zatwierdzić kierunek.

2 / 15. Praca w kierunku zamykania

Napęd może być konfigurowany w kierunku zamykania momentem obrotowym dla zaworów gniazdowych lub wartością graniczną drogi dla zaworów nie posiadających gniazda.

 **Sprawdź nastawy zalecane przez producenta zaworu. Gdy brak jest instrukcji producenta, należy skorzystać z poniższej tabeli.**

Typ zaworu	zamykanie	otwieranie
Zasuwa klinowa	Moment obrotowy	Wartość graniczna
Zawór talerzowy	Moment obrotowy	Wartość graniczna
Przepustnica	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zawór przelotowy	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zawór kulowy	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zawór kurkowy	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zamknięcie słuzowe	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zastawka	Wartość graniczna	Wartość graniczna
Zawór suwakowy równoległy	Wartość graniczna	Wartość graniczna

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Close Action (zamykanie). Klawiszami strzałkowymi  lub  wybrać żądane nastawienie. Nacisnąć  aby nastawić/zatwierdzić.

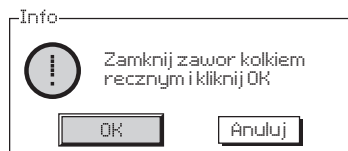
3 / 15. Moment obrotowy zamykania

Wartość momentu obrotowego dostępna dla zamykania zaworu może być nastawiana w przedziale 40%-100% wartości znamionowej. Wartość znamionowa momentu obrotowego napędu jest określona na tabliczce znamionowej.

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Moment. Klawiszem  można zmniejszać wartość, a klawiszem  zwiększać wartość. Nacisnąć klawisz , aby zatwierdzić.

4 / 13 Nastawienie wartości granicznej położenia zamkniętego

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Krancowka. Napęd wyświetli następującą instrukcję:



Rysunek 8.5.1


[Zamknij zawór obracając pokrętle ręcznym i nacisnąć OK.] Aby zapobiec przesterowaniu, przekręć napęd kółkiem ręcznym w kierunku otwarcia o 1/2 do 1 obrotu.





Aby wybrać, należy nacisnąć klawisz .

8.6 Nastawienia otwierania

5 / 15. Otwieranie

Napęd może być konfigurowany na otwieranie momentem obrotowym dla zaworów gniazdowych lub wartością graniczną drogi dla zaworów nie posiadających gniazda.

 **Sprawdź nastawienie zalecane przez producenta zaworu. Gdy brak jest instrukcji producenta, nastawić funkcję otwierania wg wartości 'Droga'.**

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Open Action (otwieranie). Klawiszami strzałkowymi  lub  sprawdzić wymagane nastawienie. Nacisnąć klawisz , aby zatwierdzić.

6 / 15. Moment obrotowy otwierania

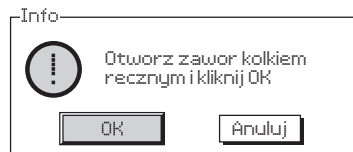
Wartość momentu obrotowego dostępna dla otwierania zaworu może być nastawiana w przedziale 40% -100% wartości znamionowej. Wartość znamionowa momentu obrotowego napędu jest określona na tabliczce znamionowej.

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Moment. Klawiszem  można zmniejszać wartość, a klawiszem  zwiększać wartość.

Nacisnąć klawisz , aby zatwierdzić.

7 / 15. Nastawianie wartości granicznej drogi przy otwieraniu

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Krancowka. Napęd wyświetli następujący komunikat:



Rysunek 8.6.1 (Otworzyć zawór obracając pokręteł ręcznym i nacisnąć OK.)

Przestawić napęd i zawór do pozycji otwarcia. Aby zapobiec przesterowaniu, przekręć napęd kółkiem ręcznym w kierunku zamknięcia o 1/2 do 1 obrotu.

Nacisnąć klawisz , aby nastawić wartość graniczną drogi dla położenia otwartego.


8 / 15. Obroty (nieedytowalne)

Funkcja wskazuje obroty wyjściowe napędu leżące pomiędzy nastawionymi wartościami granicznymi otwarcia i zamknięcia.

9 / 15. Pozycja (nieedytowalne)

Wskazanie bieżącej pozycji urządzenia wykonawczego jako % otwarcia.





Uwaga: wartości obrotów i pozycji nie są aktualizowane w czasie gdy są wyświetlane na ekranie.

Aby uzyskać dostęp do zaktualizowanych wartości, za pomocą klucza  przejdź do menu ustawień, a następnie wybierz opcję ograniczeń.

8.7 Obejście wyłącznika momentu obrotowego





Nastawy fabryczne dla obejścia wyłącznika momentu obrotowego przy otwieraniu i zamykaniu jest ustawione na Off /wyłączenie/ (ochrona wartości momentu obrotowego aktywna przez cały czas). Obejście ochrony momentu obrotowego umożliwi wzrost momentu obrotowego do 150% wartości znamionowej. Należy skonsultować się z producentem zaworu czy konstrukcja zaworu i komponenty przyłączone mogą wytrzymać dodatkowy napór/moment obrotowy.

11 / 15. Otwieranie

Ochrona wartości momentu obrotowego przy otwieraniu może być odłączona / obejście aktywne / powyżej konfigurowalnej części skoku / przesterowania w kierunku otwierania. Gdy obejście jest aktywne to moment obrotowy o wartości do 150% wartości znamionowej jest stosowany do otwierania "zakleszczonych" zaworów. Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Opening Torque Switch Bypass (obejście wyłącznika momentu obrotowego w kierunku otwarcia). Klawiszami strzałkowymi  lub  sprawdzić wybrane nastawienie. Nacisnąć klawisz , aby zatwierdzić.





12 / 15. Pozycja obejścia przy otwieraniu

Jeśli funkcja obejścia /bypass/ jest aktywna (patrz 11/15) i kiedy ochrona momentu obrotowego jest odłączona to pozycja przekraczająca skok/przesuw przy otwieraniu może być konfigurowana w zakresie położenia 0% (wartość graniczna w kierunku zamykania) do 95% w kierunku otwarcia. Poza zakresem pozycji obejścia, wartość wyłącznika momentu obrotowego powróci do wartości nastawionej, patrz 6/15.





Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Bypass (pozycja obejścia przy otwieraniu). Klawiszem  należy zmniejszać wartość funkcji, a zwiększać klawiszem . Aby zatwierdzić, należy nacisnąć klawisz .

13 / 15. Zamykanie

Ochrona momentu obrotowego przy zamykaniu może być odłączona /obejście aktywne/ powyżej konfigurowalnej części skoku/przesterowania w kierunku zamykania. Gdy obejście jest aktywne to wtedy dla zamknięcia zaworu jest stosowany moment obrotowy o wartości ok. 150% wartości znamionowej. Poza zakresem pozycji obejścia, wartość wyłącznika momentu obrotowego powróci do wartości nastawionej, patrz 3/15.

Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Bypass (funkcja obejścia wyłącznika momentu obrotowego zamykania). Klawiszem  należy zmniejszać wartość funkcji, a zwiększać klawiszem . Aby zatwierdzić, należy nacisnąć klawisz .

14 / 15 Pozycja obejścia przy zamykaniu

Jeśli funkcja obejścia /bypass/ jest aktywna (patrz 13/15) i kiedy ochrona momentu obrotowego jest odłączona, to pozycja przekraczająca skok/przesuw przy zamykaniu może być konfigurowana w zakresie położenia 100% (wartość graniczna przy otwarciu) do 5% otwarcia. Nacisnąć klawisz , aby wybrać funkcję Closing Bypass Position (pozycja obejścia przy zamykaniu). Klawiszem  należy zmniejszać wartość funkcji, a zwiększać klawiszem . Aby zatwierdzić należy nacisnąć klawisz .

9. Konserwacja, monitoring oraz wyszukiwanie i usuwanie usterek

Konserwacja

Każdy napęd Rotork jest dokładnie testowany przed dostawą do klienta, aby zagwarantować długotrwałą, bezawaryjną eksploatację pod warunkiem, że jest zamontowany, uszczelniony i uruchomiony zgodnie z zaleceniami zamieszczonymi w tej instrukcji.

Unikalna, podwójnie uszczelniona, nieinwazyjna obudowa napędów IQ zapewni pełną ochronę komponentów napędu.

Przekładnia zębata napędu IQ jest zanurzona w kąpeli olejowej, co zapewni ciągłość smarowania i nie wymaga uzupełniania oleju. W przypadku spuszczenia oleju lub wycieku, przekładnia nie może być napędzana elektrycznie, gdyż może to spowodować przedwczesne uszkodzenie.

W trakcie rutynowych przeglądów nie należy zdejmować pokryw, gdyż może to negatywnie wpłynąć na niezawodność napędu w przyszłości.

Pokrywa modułu sterowania elektrycznego jest połączona z plombą kontroli jakości Rotork. Nie wolno zdejmować pokrywy, gdyż moduł zawiera jedynie komponenty, które nie podlegają serwisowaniu w miejscu pracy.

Wszystkie źródła zasilania elektrycznego napędu muszą być odłączone przed przystąpieniem do konserwacji lub przeglądu. W przypadku wymiany baterii nie ma potrzeby

odłączania napięcia. Zasilanie elektryczne musi być odłączone przed zdjęciem pokryw napędu (patrz instrukcje wymiany baterii).

Konserwacja rutynowa powinna obejmować następujące czynności:

- Sprawdzić dokręcenie śrub mocujących napęd do zaworu.
- Sprawdzić czy trzpienie zaworu i nakrętki napędu są czyste i prawidłowo nasmarowane.
- Jeśli zawór sterowany silnikiem jest rzadko używany, należy opracować harmonogram rutynowej obsługi.
- Co 5 lat wymieniać baterię.
- Sprawdzić obudowę napędu pod kątem uszkodzeń, poluzowania lub braku elementów mocowania.
- Sprawdzić czy na napędzie nie ma nadmiernych narostów pyłu lub innych zanieczyszczeń.
- Sprawdzić czy nie ma ubytków środka smarnego, (szczegóły w rozdziale 11).

Bateria napędu

Bateria zasilą przekaźniki sygnalizujące położenie napędu/zaworu, rejestrator danych i wyświetlacz położenia (cieklotkryształyczny) tylko wtedy, gdy wyłączone jest zasilanie główne. Takie rozwiązanie gwarantuje wskazywanie i wyświetlanie aktualnego położenia w trakcie ręcznego sterowania napędem.

Bateria nie jest potrzebna do zapisywania w pamięci jakichkolwiek nastawień napędu lub śledzenia zmian położenia.

Gdy wyłączone jest zasilanie, bez zamontowanej baterii lub z baterią rozładowaną, wszystkie skonfigurowane nastawienia są bezpiecznie przechowywane w pamięci EEPROM, a zmiany położenia są śledzone przez enkoder absolutny.

Po włączeniu zasilania, wyświetlane będzie aktualne położenie, a napęd będzie funkcjonował normalnie.

⚠ OSTRZEŻENIE: Uchwyt baterii na skrzynce przekładni napędu chroni także użytkownika przed niebezpiecznymi elementami znajdującymi się pod napięciem wewnątrz napędu i dlatego nie może być uszkodzony. Napęd musi być wyłączony trwale lub odłączony, jeśli konieczne jest usunięcie uchwytu korpusu.

Funkcja baterii w napędzie IQ ma wbudowany unikalny obwód, skutecznie redukujący całkowite rozładowanie baterii, co znacząco zwiększa jej żywotność.

W normalnych okolicznościach okres czasu pomiędzy wymianami baterii nie powinien przekraczać 5 lat. Na trwałość baterii mogą wpływać warunki eksploatacyjne instalacji i temperatura.

Status poziomu baterii jest sygnalizowany przez symbol na wyświetlaczu napędu - patrz paragraf 4.3.

Jeśli symbol baterii jest wyświetlany to należy wymienić baterię, aby zagwarantować prawidłową sygnalizację położenia zaworu w przypadku braku zasilania.

⚠ OSTRZEŻENIE: Wymiana baterii

Jeśli napęd jest zlokalizowany w strefie niebezpiecznej /ATEX/, przed wyjęciem baterii i/lub wymianą należy uzyskać pozwolenie na formularzu "pozwolenie na pracę gorącą" lub w jakiegokolwiek innej, lokalnie obowiązującej formie.

Wyjęcie baterii przy wyłączonym zasilaniu głównym spowoduje utratę nastawienia czasu dla zapisanych rejestrów danych w okresie braku zasilania i baterii. Z tego względu zaleca się wymianę baterii przy włączonym zasilaniu napędu.

Usuwanie baterii

Napęd musi być ustawiony czerwonym przełącznikiem do pozycji Stop - patrz paragraf 4.2. Dostęp do baterii jest możliwy poprzez oznakowany korek zaślepiający na głównej przekładni, blisko piasty pokrętką ręcznego.

Odpowiednim kluczem imbusowym wykręcić korek zaślepiający pamiętając, by pierścień uszczelniający (o-ring) pozostał na korku. Odłączyć wiązkę przewodów baterii od zacisków baterii. Czarną taśmą podnieść baterię z gumowej kieszeni uszczelniającej.



Typ obudowy	Typ baterii	Oznaczenia
ATEX/IEC Ex- Temperatura standardowa	Typy Ultralife PP3	U9VL or U9VL-J-P
ATEX/IEC Ex- Temperatura niska/wysoka	Numery części Rotork	95-462 lub 95-614

Rysunek 9.7.2 Tabela typów baterii

Montaż baterii zamiennej

Owinąć taśmę wokół baterii zamiennej i wsunąć baterię do gumowej kieszeni uszczelniającej. Podłączyć wiązkę przewodów baterii do zacisków baterii. Ponownie zamontować korek zaślepiający, sprawdzając czy pierścień uszczelniający jest w dobrym stanie i prawidłowo zamontowany. Kluczem imbusowym dokręcić ręcznie korek momentem około 8 Nm.

Olej

Jeśli napędy Rotork nie są przeznaczone do pracy w ekstremalnie trudnych warunkach klimatycznych, to skrzynki przekładniowe są standardowo napełniane olejem SAE 80EP, który jest przystosowany do pracy w temperaturze otoczenia w zakresie -30 do +70 °C (-22 do +160 °F).

Napędy IQ nie wymagają regularnej wymiany oleju. (patrz Rozdział 11 - Masa i wymiary).

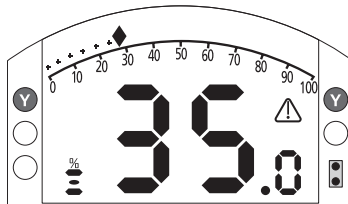
Monitoring momentu obrotowego i położenia

Napędy z serii IQ posiadają jako standard funkcję ciągłego pomiaru momentu obrotowego i położenia w czasie rzeczywistym. Funkcja Moment obrotowy i położenie może być wykorzystywana do monitorowania funkcjonowania zaworu w trakcie pracy.

Można ocenić wpływ zmian procesu (ciśnienie różnicowe itp.), zlokalizować trudne punkty skoku zaworu jak również można mierzyć moment obrotowy w trakcie skoku, aby nastawić prawidłowe wartości momentu obrotowego dla zamknięcia i otwarcia zaworu.

Są zabudowane dwa wyświetlacze ekranów podstawowych, które jednocześnie wskazują moment obrotowy i położenie, patrz paragraf 4.4.

Analogowe wskazanie momentu obrotowego i położenia.



Rysunek 9.7.3

Przykład na rysunku 9.7.3 wskazuje, że napęd przy 35% otwarcia generuje moment obrotowy równy 27% wartości znamionowej. Trójkąt ostrzegawczy wskazuje, że napęd wyłączył moment obrotowy.

Uwaga: Wyświetlane wartości momentu obrotowego i położenia są dynamiczne i wskazują aktualnie mierzone wartości momentu obrotowego i położenia. Po

wyłączeniu momentu obrotowego, wartości momentu obrotowego mają tendencję spadkową, gdyż wewnętrzne komponenty mechaniczne nie są naprężone, ponieważ nie istnieje żaden czynnik napędowy.

Cyfrowe wskazanie momentu obrotowego i położenia



Rysunek 9.7.4

Przykład na rysunku 9.7.4 wskazuje, że napęd przy 35% otwarcia generuje 27% znamionowego momentu obrotowego. Pasek stanu i trójkąt ostrzegawczy wskazują, że napęd wyłączył moment obrotowy w trakcie zamykania.

Uwaga: Napęd wyłączy moment obrotowy i zatrzyma się, gdy wartość momentu obrotowego osiągnie wartość nastawioną momentu obrotowego otwarcia (podczas otwierania) i zamknięcia (podczas zamykania), (patrz paragraf 8.5 i 8.6). Ze względu na efekt bezwładności (zmienny zależnie od prędkości/obciążenia) i efekt sprężystości powrotnej zaworu, generowany i wyświetlany moment obrotowy może być większy.

Rysunek 9.7.1

Typy baterii

W napędach certyfikowanych do eksploatacji w strefach niebezpiecznych według klasyfikacji europejskiej (ATEX/IEC Ex) montowane są baterie litowo-manganowe lit + dwutlenek manganu, jak przedstawiono w tabeli 9.7.2 - Tabela typów baterii.

W obudowach certyfikowanych według FM i CSA, montowane są baterie litowo-manganowe Ultralife U9VL. Mogą być montowane zamienniki, uznawane w normie UL. W wodoszczelnych obudowach napędów Rotork zaleca się montowanie baterii litowo-manganowych (lit + dwutlenek manganu), jednakże dopuszcza się montowanie jakichkolwiek równoważnych baterii 9V.

W przypadku wątpliwości odnośnie typu baterii proszę skontaktować się z Rotork.

10. Aspekty środowiskowe

Porady dla użytkownika końcowego w kwestii recyklingu po zakończeniu eksploatacji produktu.

W każdym przypadku należy zapoznać się z przepisami władz lokalnych.

Przedmiot	Definicja	Uwagi	Niebezpieczeństwa	Recykling	Kod EU	Utylizacja
Baterie	Litowa	Bateria IQ	Tak	Tak	16.06.06	Wymagana będzie specjalna procedura przed recyklingiem, skorzystać z usług wyspecjalizowanych firm zagospodarowania odpadów
	Alkaliczna	Programator	Tak	Tak	16.06.04	
Sprzęt elektryczny i elektroniczny	Obwody drukowane	Wszystkie produkty	Tak	Tak	20.01.35	Firma utylizacyjna
		Wszystkie produkty	Tak	Tak	17.04.10	
Szkło	Wziernik/okienka	IQ	Nie	Tak	16.01.20	Firma utylizacyjna
Metale	Aluminium	Przekładnie i pokrywy	Nie	Tak	17.04.02	Firma utylizacyjna
	Miedź, mosiądz	Przewody, koła zębate, uzwojenia silnika	Nie	Tak	17.04.01	
	Cynk	Pierścienie sprzęgła IQ i inne komponenty	Nie	Tak	17.04.04	
	Żelazo/Stal	Przekładnie i podstawy	Nie	Tak	17.04.05	
	Metale mieszane	Wirniki silnika IQ	Nie	Tak	17.04.07	
Tworzywa sztuczne	Plastik z włóknem szklanym	Pokrywy, płytki elektroniki	Nie	Nie	17.02.04	Normalny odpad przemysłowy
	Niewypełnione	Koła zębate	Nie	Tak	17.02.03	Firma utylizacyjna
Oleje/smary	Mineralne zmieszane z naftą	Przekładnia	Tak	Tak	13.07.03	Wymagana będzie specjalna procedura przed recyklingiem, skorzystać z usług wyspecjalizowanych firm zagospodarowania odpadów
	Mineralne	Przekładnia	Tak	Tak	13.02.04	
	Do zastosowań w przemyśle spożywczym	Przekładnia	Tak	Tak	13.02.08	
	Smar	Pokrętło boczne/napęd liniowy	Tak	Nie	13.02.08	
Guma	Uszczelnienia i o-ringi	Pokrywa i wałek	Tak	Nie	16.01.99	Wymagana będzie specjalna procedura przed recyklingiem, skorzystać z usług wyspecjalizowanych firm zagospodarowania odpadów

11. Masa i wymiary

olej smarowy

Postępuj zgodnie z tabliczką znamionową. Urządzenia wykonawcze serii IQ są smarowane olejami wymienionych poniżej klas. Są one napełniane olejem fabrycznie i nie wymagają uzupełniania w toku normalnej eksploatacji.

Temperatury otoczenia w zakresie od -30 do +70°C: olej smarowy SAE 80EP.

Temperatury otoczenia w zakresie poniżej -30°C: olej smarowy Mobil SHC 624.

olej smarowy klasy spożywczej

Na życzenie użytkownika urządzenia wykonawcze serii IQ zostaną napełnione olejem klasy spożywczej Hydralube GB Heavy, przystosowanym do temperatur w zakresie od -30 do +70°C.

Smar – pokrętła boczne

Smar uniwersalny do wysokich obciążeń MULTIS MS2 lub odpowiednik.

W przypadku niskich temperatur należy używać oleju przystosowanego do pracy w temperaturze -50°C, np. Optitemp TT IEP.

Smar – liniowa jednostka napędowa

Liniowe zespoły napędowe urządzeń serii IQL i IQML wymagają regularnego smarowania smarem uniwersalnym do wysokich obciążeń MULTIS MS2 lub odpowiednikiem.

Smar – podstawa

O-ringi wymagają użycia smaru Multis EP2 / Lithoshield EP2 lub odpowiednika dla temperatur w dowolnym zakresie od -50 do +70 °C (-58 do +158 °F).

Standardowe wartości ciężaru i właściwości oleju smarowego:

Wielkość napędu	Masa kg (funt)	Ilość oleju Litrów (pinty US)
IQ10	31 (68)	1,25 (2,64)
IQ12	31 (68)	1,25 (2,64)
IQ18	31 (68)	1,25 (2,64)
IQ19	54 (119)	1,9 (4,0)*
IQ20	54 (119)	1,9 (4,0)*
IQ25	54 (119)	1,9 (4,0)*
IQ35	75 (165)	1,9 (4,0)
IQ40	145 (320)	3,7 (7,8)
IQ70	145 (320)	3,7 (7,8)
IQ90	160 (353)	3,7 (7,8)
IQ91	150 (331)	3,7 (7,8)
IQ95	160 (353)	3,7 (7,8)

* Ilość oleju podana dla wersji z kołem ręcznym bezpośrednim. Dla napędu z kołem z przekładnią ilość oleju to

Montaż odwrócony

Jeżeli w zamówieniu określono montaż odwrócony (podstawą do góry), Rotork napełni urządzenie olejem do poziomu podanego w poniższej tabeli, a urządzenie wykonawcze zostanie opisane jako

„napełnione fabrycznie na potrzeby montażu odwróconego”.

Jeżeli montaż odwrócony nie został określony w zamówieniu, chociaż ma zostać zastosowany, w celu zapewnienia dostatecznego smarowania monter powinien napełnić wcześniej urządzenie olejem do poziomu podanego w poniższej tabeli.

Lokalizację wlewu wskazano w punkcie 1.1.

Właściwości oleju na potrzeby montażu odwróconego:

Wielkość napędu	Ilość oleju dla montażu do góry bazą Litrów (pt.-US)	Ilość dodanego oleju w litrach (pt.-US)
IQ10, 12, 18	1,25 (2,64)	0,0 (0,0)
IQ19, 20, 25	1,90 (4,0)*	0,0 (0,0)
IQ35	2,75 (5,81)	0,85 (1,79)
IQ40, 70, 90, 91, 95	5,7 (12,04)	2,0 (4,23)

Rury osłonowe IQ

Rury osłonowe nie dostarczone przez firmę Rotork powinny być zaprojektowane w taki sposób, by nie przekraczały obydwu mas i momentów momentowych wymienionych w poniższej tabeli.

Powinny one być również wykonane z odpowiedniego materiału stosownego do danej aplikacji, odpowiednio wykończone, zabezpieczające przed wpływem warunków środowiska.

Jeżeli rury osłonowe przekraczają te parametry (z powodu wagi, długości, wiatru, etc.) muszą być one odpowiednio obsługiwane.

Rozmiar ramki	Masa maksymalna (kg)	Masa maksymalna (lbs)	Moment maksymalny* (nm)	Moment maksymalny* (lbf.ft)
IQ10-IQ18	5	11	305	225
IQ19-IQ25	11	24.3	690	509
IQ35	17	37.5	955	704
IQ40-IQ95	17	37.5	955	704

* Moment mierzony w centralnym punkcie śruby mocującej rurę osłonową PCD.

12. Dopuszczenia IQ

Proszę przeczytać tabliczkę znamionową odnośnie szczegółów dotyczących dopuszczenia.

Strefa niebezpieczna - klasyfikacja europejska

ATEX (94/9/EC) II 2 GD c

Ex d IIB T4 Gb

Ex tb IIIC T120 °C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20 °C do +70 °C

*Opcja -30 °C do +70 °C

*Opcja -40 °C do +70 °C

*Opcja -50 °C do +40 °C

Ex d IIC T4 Gb

Ex tb IIIC T120 °C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20 °C do +70 °C

*Opcja -30 °C do +70 °C

*Opcja -40 °C do +70 °C

*Opcja -50 °C do +40 °C

Ex de IIB T4 Gb

Ex tb IIIC T120 °C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20 °C do +70 °C

*Opcja -30 °C do +70 °C

*Opcja -40 °C do +70 °C

*Opcja -50 °C do +40 °C

Ex de IIC T4 Gb

Ex tb IIIC T120 °C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20 °C do +70 °C

*Opcja -30 °C do +70 °C

*Opcja -40 °C do +70 °C

*Opcja -50 °C do +40 °C

Strefa niebezpieczna - klasyfikacja międzynarodowa

IECEx. IEC60079-0 i IEC600679-1

Ex d IIB T4 Gb

Ex tb IIIC T120°C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20°C do +70°C

*Opcja -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Ex d IIC T4 Gb

Ex tb IIIC T120°C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20°C do +70°C

*Opcja -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Ex de IIB T4 Gb

Ex tb IIIC T120°C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20°C do +70°C

*Opcja -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Ex de IIB T4 Gb

Ex tb IIIC T120°C Db T4, IP66 i IP68

Temperatura -20 oC do +70°C

*Opcja -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Strefa niebezpieczna - klasyfikacja amerykańska

FM – Przeciwwybuchowy wg NEC artykuł 500.

Klasa I, Dział 1, Grupa C i D

Klasa II, Dział 1, Grupa E, F i G

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Klasa I, Dział 1, Grupa B, C i D

Klasa II, Dział 1, Grupa E, F i G

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Strefa niebezpieczna - klasyfikacja kanadyjska

CSA Przeciwwybuchowy wg. C22.2 nr 30

Klasa I, Dział 1, Grupa C i D

Klasa II, Dział 1, Grupa E, F i G

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Klasa I, Dział 1, Grupa B, C i D

Klasa II, Dział 1, Grupa E, F i G

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Strefa niebezpieczna - klasyfikacja międzynarodowa

Wodoszczelny, BS EN60529

IP66 i IP68, (7 metrów na 72 godziny).

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Strefa bezpieczna - klasyfikacja amerykańska

NEMA Obudowa Typ 4 i 6

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Strefa bezpieczna - klasyfikacja kanadyjska

NEMA Obudowa Typ 4 i 6

Temperatura -30°C do +70°C

*Opcja -40°C do +70°C

*Opcja -50°C do +40°C

Rotork może dostarczać napędy wykonane według norm krajowych tutaj niewypieczonych. Proszę kontaktować się z Rotork.

13. Akceptowane typy bezpieczników

FS1= Bussman TDC11 (wartości znamionowe według typu transformatora.

Typ transformatora - patrz schemat okablowania napędu).

Typ 1 = 250 mA, przeciwprzepięciowy,

Typ 2 = 250 mA, przeciwprzepięciowy,

Typ 3 = 150 mA, przeciwprzepięciowy,

FS2 (tylko w napędach z certyfikatem ATEX),

Bussman TDS 500 - 100 mA, bezpieczniki szybkie lub Littell Fuse 217 - 100 mA, bezpieczniki szybkie.

14. Wibracja, uder i hałas

Standardowe napędy z serii IQ są przystosowane do użytkowania w warunkach, gdzie wartości wibracji, uderu i hałasu nie przekraczają tych wyspecyfikowanych w tabeli poniżej:

Typ	Poziom
Wibracja indukowana przez instalację	1g wartości skutecznej dla wszystkich drgań w zakresie częstotliwości 10 – 1000 Hz
Udar/wstrząs	5g przyspieszenie szczytowe
Drgania sejsmiczne	Przyspieszenie 2g powyżej zakresu częstotliwości 1-50 Hz, jeśli mechanizm ma pracować w trakcie i po zdarzeniu
Poziom emitowanego hałasu	Niezależne testy wykazały, że poziom emitowanego hałasu mierzony w odległości 1 m nie przekracza 65 db(A)

15. Warunki bezpiecznego użytkowania

15.1 Charakterystyka gwintu dla urządzeń wykonawczych zgodnych z normami ATEX i IECEx

Droga płomienia w wersji z gwintem	Rozmiar gwintu	Wysokość gwintu	Typ i rozmiar urządzenia wykonawczego
Pokrywa baterii	M40x1.5	10.00	Wszystkie typy i rozmiary
Wejście kabla	M25x1.5	20.00	Wszystkie typy i rozmiary
	M40x1.5	20.00	Wszystkie typy i rozmiary

15.2 Charakterystyka gwintu dla urządzeń wykonawczych zgodnych z normami ATEX i IECEx

Szczelina/rowek płomieniowa(-y)	Max szczelina (mm)	Min. długość (mm)	Typ i wielkość napędu
Pokrywa silnika / Przekładnia	0,15	25,00	IQ10, IQ12, IQ18, IQ19, IQ20, IQ25, IQ35, IQM10, IQM12, IQM20, IQM25, IQS12, IQS20, IQS35, IQ40, IQ70, IQ90, IQ91, IQ95
Osłona wału ślimakowego / Przekładnia	0,05	35,00	IQ10, IQ12, IQ18, IQM10, IQM12, IQS12
		38,00	IQ19, IQ20, IQ25, IQM20, IQM25, IQS20
		35,00	IQ35, IQS35
Osłona wału ślimakowego / Przekładnia	-0,04/0,00	49,75	IQ40, IQ70, IQ90, IQ91, IQ95
Wał ślimakowy / Osłona wału ślimakowego	0,24	26,00	IQ10, IQ12, IQ18, IQM10, IQM12, IQS12
		26,00	IQ19, IQ20, IQ25, IQM20, IQM25, IQS20
		27,00	IQ35, IQS35
Wał ślimakowy / Osłona wału ślimakowego	0,25	49,75	IQ40, IQ70, IQ90, IQ91, IQ95
Czop końcowy przekładni (IIB)	0,20	27,00	Wszystkie typy i wielkości
Czop końcowy przekładni (IIC)	0,115	27,00	Wszystkie typy i wielkości
Osłona zaciskowa / Przekładnia	0,15	27,00	Wszystkie typy i wielkości
Pokrywa przedziału elektrycznego / Przekładnia	0,15	26,00	Wszystkie typy i wielkości
Walek kodera / Tulejka wałka kodera	0,08	27,00	Wszystkie typy i wielkości
Tulejka wałka kodera / Przekładnia	0,07	25,00	Wszystkie typy i wielkości
Tulejka wiązki przewodów silnika / Przekładnia	0,15	28,75	IQ10, IQ12, IQ18, IQ19, IQ20, IQ25, IQ35, IQM10, IQM12, IQM20, IQM25, IQS12, IQS20, IQS35
		33,25	IQ40, IQ70, IQ90, IQ91, IQ95
Adapter silnika DC / Przekładnia	0,15	25,00	IQD10, IQD12, IQD18, IQD20, IQD25
Obudowa silnika DC / Adapter obudowy silnika DC	0,15	12,50	IQD10, IQD12, IQD18, IQD20, IQD25

Uwaga:
znak minus oznacza pasowanie z wciskiem.

rotork®

Keeping the World Flowing

rotork® Controls

UK

Rotork plc

tel +44 (0)1225 733200

fax +44 (0)1225 333467

email mail@rotork.com

USA

Rotork Controls Inc.

tel +1 (585) 247 2304

fax +1 (585) 247 2308

email info@rotork.com

Polska

Rotork Polska sp. z o.o.

ul. Tarnogórska 241, 44-100 Gliwice

tel +48 32 7973400

email info.polska@rotork.com

Pełny wykaz naszej sieci sprzedaży i usług jest dostępny na naszej stronie internetowej pod adresem

www.rotork.com

Dla potrzeb ciągłego doskonalenia produktu, Rotork zastrzega sobie prawo do rozszerzenia i zmiany specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia. Opublikowane dane mogą ulec zmianie. Najnowsza wersja jest zamieszczona na naszej stronie internetowej pod adresem: www.rotork.com.

Nazwa Rotork jest zastrzeżonym znakiem handlowym. Rotork uznaje wszystkie zarejestrowane znaki handlowe. Znak wyrazowy *Bluetooth*® i logo są zastrzeżonymi znakami handlowymi i stanowią własność firmy *Bluetooth SIG, Inc.*, a Rotork używa tego znaku na podstawie udzielonej licencji. *IrDA*® jest znakiem handlowym który jest własnością *Infrared Data Association*. Rotork stosuje ten znak na podstawie zezwolenia. Opracowano i opublikowano w Wielkiej Brytanii przez Rotork Controls Limited. POWTC05118

PUB002-039-15
Data wydania 03/18
